



Электродвигатели асинхронные трёхфазные АИР серии DRIVE

Руководство по монтажу и эксплуатации DRV.001

Настоящее руководство по монтажу и эксплуатации (далее Руководство) распространяется на электродвигатели асинхронные трёхфазные АИР серии DRIVE товарного знака IEK® (далее двигатели).

Настоящее Руководство предназначено для использования специалистами при проектировании, монтаже, наладке и эксплуатации электроустановок жилых, общественных и производственных зданий, а также конечными потребителями.

В Руководстве содержатся основные требования к монтажу, эксплуатации, хранению, транспортированию и утилизации, а также основные технические характеристики (приложение А) и монтажные исполнения (приложение Б) двигателей.

Ввод в эксплуатацию двигателей должен производить квалифицированный персонал в соответствии с требованиями нормативно-технической документации в области электротехники, а также в соответствии с требованиями данного Руководства.

Демонтаж двигателей по истечении срока службы должен осуществлять квалифицированный персонал.

Все операции по техническому обслуживанию и устранению неисправностей должны производиться только после отключения напряжения питания.

Двигатели не наносят ущерба окружающей среде в процессе всего срока эксплуатации.

Содержание

| | |
|---|-----------|
| 1 Приемочный контроль, гарантийные обязательства и меры безопасности при монтаже и эксплуатации двигателей | 3 |
| 1.1 Приемочный контроль | 3 |
| 1.2 Гарантийные обязательства | 3 |
| 1.3 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации | 3 |
| 1.4 Комплектность поставки | 3 |
| 2 Установка и ввод в эксплуатацию..... | 3 |
| 2.1 Общие сведения | 3 |
| 2.2 Проверка сопротивления изоляции обмоток статора..... | 4 |
| 2.3 Требования к фундаменту для установки двигателя | 4 |
| 2.4 Требования к условиям охлаждения двигателя | 5 |
| 2.5 Подключение двигателя к сети электропитания..... | 5 |
| 2.6 Защита двигателя от коротких замыканий и перегрузки..... | 6 |
| 2.7 Пуск двигателя в режиме холостого хода..... | 6 |
| 2.8 Сопряжение с исполнительным механизмом..... | 6 |
| 2.9 Пуск двигателя после монтажа..... | 8 |
| 3 Эксплуатация двигателей | 8 |
| 4 Техническое обслуживание | 8 |
| 4.1 Техническое обслуживание подшипниковых узлов..... | 8 |
| 4.2 Плановое техническое обслуживание двигателя..... | 9 |
| 4.3 Внеплановое техническое обслуживание | 9 |
| 5 Транспортирование, хранение и утилизация..... | 10 |
| 5.1 Требования к транспортированию | 10 |
| 5.2 Хранение и консервация | 11 |
| 5.3 Требования к утилизации | 11 |
| 6 Послепродажное обслуживание | 12 |
| Приложение А (обязательное). | |
| Основные параметры и характеристики электродвигателей | 13 |
| Приложение Б (обязательное). | |
| Внешний вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры электродвигателей АИР | 15 |
| Приложение В (рекомендуемое). | |
| Рекомендации по применению защитного и коммутационного оборудования из номенклатуры IEK® при длительности пуска не более 5 с | 20 |
| Схемы принципиальные электрические управления и защиты электродвигателей АИР | 26 |

1 Приемочный контроль, гарантийные обязательства и меры безопасности при монтаже и эксплуатации двигателей

1.1 Приемочный контроль

При приемке двигателя необходимо убедиться в следующем:

- во время хранения и транспортировки двигатель не был подвержен чрезмерному загрязнению или воздействию влаги;
- механические повреждения и дефекты на внешней поверхности двигателя отсутствуют;
- тип, исполнение и номинальные параметры двигателя, приведенные в паспортной табличке, соответствуют данным заказа;
- заводской номер на паспортной табличке соответствует записи в паспорте;
- вал вращается свободно от руки.

1.2 Изготовитель гарантирует соответствие электродвигателя по требованиям безопасности – техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ГОСТ МЭК 60034-1, по техническим характеристикам – требованиям ГОСТ 31606.

1.3 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации

1.3.1. Монтаж двигателей должен производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Межотраслевыми правилами по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок потребителей» изучившим настоящие Руководство квалифицированным персоналом, прошедшим обучение по электробезопасности с присвоением группы не ниже III.

1.3.2. По способу защиты от поражения электрическим током электродвигатели соответствуют классу I по ГОСТ ИЕС 61140.

1.3.3. Двигатель необходимо заземлить. На станине двигателя и во вводном устройстве предусмотрены заземляющие зажимы. Место контакта заземляющего провода следует зачистить до металлического блеска и, после присоединения проводника заземления, защитить от коррозии краской или консистентной смазкой.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЯ БЕЗ ЗАЩИТНОГО ЗАЗЕМЛЕНИЯ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ ДВИГАТЕЛЬ, СМОНТИРОВАННЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ, ЗА ГРУЗОВОЮ ПЕТЛЮ (рым-болт).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОДИТЬ ОПЕРАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ НА ДВИГАТЕЛЕ, НАХОДЯЩЕМСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.

1.4 Комплектность поставки

В комплект поставки входит:

- электродвигатель с призматической шпонкой, установленной в шпоночном пазу на рабочей части вала, рабочая часть вала и шпонка закрыты защитным колпачком – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз.;
- руководство по монтажу и эксплуатации – 1 экз.;
- упаковка – 1 шт.

2 Установка и ввод в эксплуатацию

2.1 Общие сведения

Перед монтажом следует тщательно проверить все значения номинальных характеристик на паспортной табличке, закрепленной на двигателе.

Двигатель предназначен для работы в следующих условиях:

- диапазон рабочих температур окружающей среды – от минус 45 до плюс 40 °C;
- высота установки над уровнем моря – не более 1000 м;
- относительная влажность – 80 % при 25 °C;

- окружающая среда не взрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию;
- климатическое исполнение – У2 по ГОСТ 15150;
- допуск на напряжение питания – $\pm 10\%$;
- допуск на частоту напряжения питания – $\pm 2\%$.

При эксплуатации на высоте свыше 1000 и до 4300 метров и температуре 40 °C мощность двигателей снижают в соответствии с таблицей 1.

При первоначальном пуске или при пуске двигателя после длительного простоя (год и более) проверьте наличие и количество смазки в подшипниках и при необходимости пополните ее или замените. Тип смазки, её количество и способ заполнения приведены в 4.1 настоящего Руководства.

Если работа двигателя планируется в составе электропривода с переменной скоростью вращения и питанием от преобразователя частоты, следует руководствоваться рекомендациями ГОСТ Р МЭК/ТС 60034-17 «Машины электрические врачающиеся. Часть 17. Руководство по применению асинхронных двигателей с короткозамкнутым ротором при питании от преобразователей».

2.2 Проверка сопротивления изоляции обмоток статора

Перед вводом в эксплуатацию проведите измерение сопротивления изоляции обмоток статора мегаомметром номинальным напряжением 500 В. Перед измерением двигатель должен быть отключен от сети питания, а все кабели, кроме провода (шины) заземления, должны быть отсоединены от двигателя и изолированы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОДИТЬ ИЗМЕРЕНИЯ НА НЕЗАЗЕМЛЕННОМ ДВИГАТЕЛЕ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.

Измерение сопротивления изоляции должно проводиться до начала эксплуатации двигателя и/или немедленно при малейшем подозрении на наличие влаги в обмотках.

Сопротивление изоляции обмоток двигателей должно быть не менее:

- в холодном состоянии при нормальных климатических условиях – 10 МОм;
- при температуре электродвигателя, близкой к 40 °C, – 3 МОм;
- при верхнем значении влажности воздуха – 0,5 МОм.

Если сопротивление обмоток ниже приведенных значений, то необходимо произвести просушку обмотки статора, для этого:

- разобрать двигатель и поместить ротор и станину со статором в печь, прогретую до 80 °C минимум;
- поднимать температуру постепенно, с шагом в 5 °C в час, до достижения температуры 105 °C и выдерживать не менее одного часа.

Просушка обмотки считается законченной, если сопротивление изоляции находится в допустимых пределах и при дальнейшей сушке в течение 2–3 часов увеличивается незначительно.

2.3 Требования к фундаменту для установки двигателя

Потребитель несет полную ответственность за качество и правильность выполнения фундамента для установки двигателя.

Фундамент двигателя должен отвечать следующим требованиям:

- 1) Фундамент должен быть ровным и не подверженным чрезмерной внешней вибрации. Двигатели должны устанавливаться на фундаментах и других опорах при вибрации внешних источников с ускорением не более 10 м/с^2 частотой до 55 Гц.
- 2) Собственная частота колебаний фундамента с установленным двигателем не должна быть кратна частоте питающей сети.
- 3) Фундамент и крепежные элементы двигателя должны быть устойчивыми к возможным усилиям при прямом пуске и при внезапном заклинивании исполнительного механизма.

Таблица 1

| Высота над уровнем моря, м | Номинальная мощность, % |
|----------------------------|-------------------------|
| 1000 | 100 |
| 1500 | 98 |
| 2000 | 95 |
| 2400 | 93 |
| 3000 | 88 |
| 3500 | 84 |
| 4000 | 80 |
| 4300 | 74 |

- 4) Металлические фундаменты должны быть покрыты антакоррозийной краской.
- 5) Плоскостность поверхности фундамента по поверхности, сопрягаемой с двигателем (ГОСТ 8592):
 - не более 0,15 мм – для двигателей до 112 габарита включительно;
 - не более 0,20 мм – для двигателей 132–250 габарита включительно.

2.4 Требования к условиям охлаждения двигателя

Для охлаждения двигателя во время работы необходимо обеспечить свободный приток охлаждающего воздуха и свободный отвод нагретого воздуха.

Расстояние от воздуховсасывающих отверстий до стенки (конструктивных элементов исполнительного механизма) должно быть не менее 1/2 высоты оси вращения двигателя.

Воздуховсасывающие отверстия следует оберегать от загрязнения и регулярно очищать их.

Система охлаждения рассчитана на охлаждение двигателя при номинальных параметрах питающей сети и нагрузке, не превышающей номинальную.

2.5 Подключение двигателя к сети электропитания

Для подключения обмотки статора к питающей сети в коробке выводов предусмотрена клеммная панель с контактными зажимами и болт заземления, а также перемычки для соединения обмоток по схеме «звезда» или «треугольник».

Провод заземления подключается к зажиму заземления в первую очередь, до подключения фазных проводов кабеля питания к контактным зажимам.

Подключение двигателя к сети следует производить по схеме, расположенной на внутренней стороне крышки коробки выводов.

Перемычки на клеммной панели должны быть установлены в зависимости от напряжения питающей сети (соединение в треугольник обозначается – «Δ», соединение в звезду обозначается – «Y»).

В состоянии поставки обмотки двигателя, рассчитанного на двойное напряжение питания, соединены для работы от питающей сети 380 В.

Конструкция коробок выводов предусматривает возможность подсоединения кабелей с медными или алюминиевыми жилами, с оболочкой из резины или пластика, а также проводов в гибком металлическом рукаве. Ввод осуществляется через один или два штуцера.

Сечение жил питающего кабеля выбирается в соответствии с номинальным током двигателя, указанным на паспортной табличке и в требованиях ПУЭ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ СИЛОВЫХ ПРОВОДОВ БЕЗ НАКОНЕЧНИКОВ.

Последовательность закрепления кабельных наконечников в контактном зажиме должна соответствовать схеме, представленной на рисунке 1.

Чтобы не подвергать контактные зажимы и клеммную панель дополнительной нагрузке, необходимо подвести силовой кабель без натяжения и надежно закрепить его в штуцере вводного устройства.

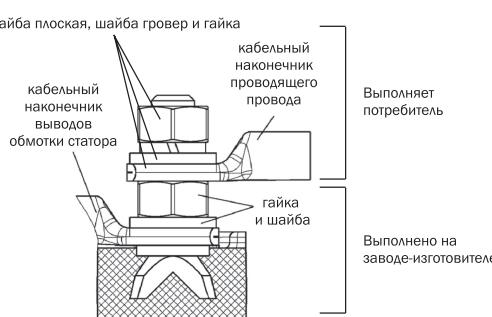


Рисунок 1 – Схема контактного соединения.

Моменты затяжки, необходимые для обеспечения надежности соединения проводов питающего кабеля с контактными зажимами двигателя, указаны в таблице 2.

Перед присоединением питающих проводников следует проверить момент затяжки гаек крепления выводов статора и при необходимости подтянуть с требуемым моментом затяжки. Превышение указанных моментов затяжки может привести к разрушению клеммной панели.

После подсоединения кабеля питания к двигателю необходимо выполнить следующее:

- проверить моменты затяжки болтов и гаек крепления питающих проводников, проводников обмоток, крепления

Таблица 2

| Моменты затяжки контактных соединений при разном диаметре резьбы, Н·м | | | | | | |
|---|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M16 |
| 1,0-2,0 | 3,0-5,0 | 6,0-8,0 | 10-20 | 20-30 | 40-50 | 50-60 |

- коробки выводов, надежность закрепления и уплотнения в штуцере подводящего силового кабеля;
- убедиться, что подводящий силовой кабель не натянут и закреплен так, что вибрация двигателя при работе не приведет к его натяжению и повреждению;
 - закрыть крышку коробки выводов, используя предусмотренные уплотнения.

2.6 Защита двигателя от коротких замыканий и перегрузки

Правильный выбор и настройка аппаратов защиты позволяют продлить ресурс безаварийной работы двигателя. Для защиты двигателей от коротких замыканий должны применяться предохранители и/или автоматические выключатели и реле перегрузки, предусмотренные проектом электроустановки.

2.7 Пуск двигателя в режиме холостого хода

Пуск двигателя в режиме холостого хода проводят для проверки направления вращения и исправности механической части двигателя (отсутствие стука, заеданий, вибрации, шумов в подшипниках и т. п.).

Двигатели имеют категорию вибрации A.

Допустимые уровни вибрации двигателей по ГОСТ IEC 60034-14 приведены в таблице 3.

Перед пуском двигателя в режиме холостого хода необходимо убедиться:

- что шпонка заперта защитным колпачком или снята;
- в соответствии напряжения и частоты питающей сети номинальным значениям, указанным в паспорте табличке;
- в правильности соединения обмоток статора для применяемого напряжения питания;
- в наличии питающего напряжения во всех трех фазах силовой сети и в соответствии значения питающего напряжения и его частоты номинальным значениям;
- в исправности работы коммутирующих и защитных устройств (автоматических выключателей, предохранителей, пускателей, тепловых реле и т. д.), применяемых для пуска двигателя.

ВНИМАНИЕ! Ответственность за правильное подключение двигателя к питающей сети несет потребитель. Если направление вращения вала двигателя не совпадает с требуемым, необходимо в коробке выводов поменять местами два любых провода кабеля питания.

2.8 Сопряжение с исполнительным механизмом

2.8.1 Общие сведения

Проверьте, чтобы вокруг двигателя было достаточно пространства для свободной циркуляции воздуха.

Монтаж двигателя с исполнительным механизмом осуществляется путем его крепления на фундаменте (раме, опоре) исполнительного механизма с помощью предусмотренных для этой цели болтов или шпилек через крепежные отверстия в лапах (фланце) двигателя. Вращающиеся части двигателя (исполнительного механизма) должны иметь ограждения от случайных прикосновений.

Таблица 3 – Максимально допустимые значения выбросмещения, выброскорости и виброускорения для различных высот оси вращения вала

| Категория | Крепление | Высота оси вращения, мм | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------------------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|--------------------------------------|---|
| | | 56 ≤ H ≤ 132 | | | 132 < H ≤ 280 | | | H > 280 | | |
| | | Выбро-смещение, $\mu\text{м}$ | Выбро-скорость, $\text{мм}/\text{с}$ | Выброускорение, $\text{м}^2/\text{с}^2$ | Выбро-смещение, $\mu\text{м}$ | Выбро-скорость, $\text{мм}/\text{с}$ | Выброускорение, $\text{м}^2/\text{с}^2$ | Выбро-смещение, $\mu\text{м}$ | Выбро-скорость, $\text{мм}/\text{с}$ | Выброускорение, $\text{м}^2/\text{с}^2$ |
| A | Упругое | 25 | 1,6 | 2,5 | 35 | 2,2 | 3,5 | 45 | 2,8 | 4,4 |
| | Жесткое | 21 | 1,3 | 2,0 | 29 | 1,8 | 2,8 | 37 | 2,3 | 3,6 |

Допустимые моменты затяжки болтовых соединений при монтаже двигателя приведены в таблице 4.

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ** НАНОСИТЬ УДАРЫ ПРИ НАСАДКЕ ШКИВА (полумуфты и др.).
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ПРОВОДИТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ, ЕСЛИ ТОК СВАРОЧНОГО АППАРАТА ПРОТЕКАЕТ МЕЖДУ ВАЛОМ И СТАНИНОЙ ДВИГАТЕЛЯ.

Для сопряжения рабочего вала двигателя с исполнительным механизмом применяются гибкие и жесткие муфты, шестерни, ременная передача или непосредственная насадка на вал двигателя рабочего органа исполнительного механизма.

При насадке шкива, муфты или зубчатого колеса на вал двигателя необходимо обеспечить упор противоположного конца вала, чтобы усилия не передавались на подшипники.

Перед установкой на вал двигателя элементов сопряжения (шкива, полумуфты, зубчатого колеса и др.) предварительно их следует нагреть до температуры примерно 80 °C.

2.8.2 Сопряжение с муфтой

Вал двигателя должен быть отцентрирован в радиальном (смещение осей валов двигателя и исполнительного механизма) и аксиальном (непараллельность осей валов двигателя и исполнительного механизма) направлениях с валом исполнительного механизма.

Измерение аксиальной несоосности следует проводить по схеме, приведенной на рисунке 2, в четырех точках по окружности муфты, сдвинутых соответственно на угол 90° относительно друг друга, при одновременном вращении обеих полумуфт.

При устранении радиальной несоосности (смещения осей) измерения следует проводить по схеме, приведенной на рисунке 3.

Возможно использование комбинированного способа измерения несоосностей по схеме, приведенной на рисунке 4.

Допустимая аксиальная несоосность не должна превышать 0,05 мм на диаметре условно измеренного круга 200 мм.

Допустимая радиальная несоосность не должна превышать 0,05 мм.

Таблица 4

| Диаметр резьбы, мм | Кругящий момент (Н·м) для силового резьбового соединения деталей из разных материалов | |
|--------------------|---|------------------------|
| | сталь – чугун | сталь – алюминий сплав |
| M6 | 7,0–10,0 | 6,0–8,0 |
| M8 | 15–30 | 10–20 |
| M10 | 25–40 | 20–30 |
| M12 | 45–60 | 40–50 |
| M16 | 55–90 | 50–60 |

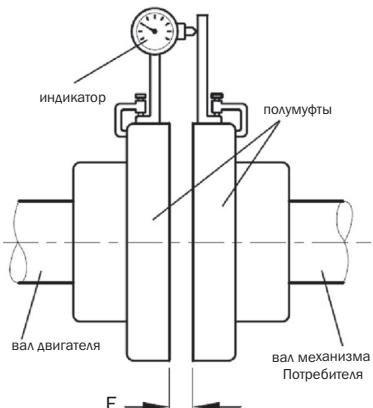


Рисунок 2 – Схема измерения аксиальной несоосности

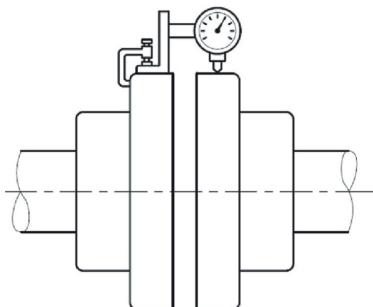


Рисунок 3 – Схема измерения радиальной несоосности (смещения осей)

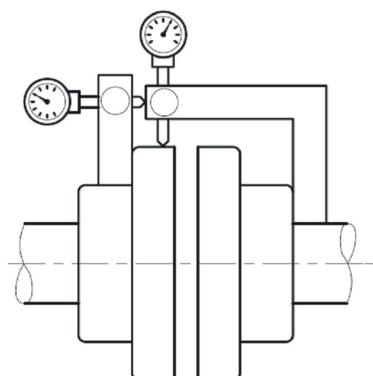


Рисунок 4 – Схема комбинированного измерения аксиальной и радиальной несоосности

Аксиальный зазор Е между полумуфтами должен составлять минимум 3 мм для компенсации теплового расширения валов во время работы.

2.8.3 Сопряжение с ременной передачей

При использовании ременной передачи необходимо обеспечить правильное взаимное расположение валов двигателя и исполнительного механизма. Валы двигателя и исполнительного механизма должны быть параллельны.

Натяжение ремней следует проводить в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации (инструкции) исполнительного механизма.

2.9 Пуск двигателя после монтажа

Повышенная вибрация двигателя и исполнительного механизма может ослабить крепление выводов подводящего силового кабеля, что может стать причиной аварийной остановки и неисправности двигателя.

Если уровень вибрации двигателя в сборе с исполнительным механизмом ощутимо превышает уровень вибрации двигателя на холостом ходу, то необходимо выявить и устранить несоосность (непараллельность осей) двигателя и исполнительного механизма.

Причины повышенного уровня вибрации, кроме несоосности:

- элементыстыковки двигателя и исполнительного механизма динамически не сбалансированы;
- имеется неисправность в исполнительном механизме.

Перед пробным пуском двигателя убедитесь в надежности присоединения кабеля питания, проводов (шин) заземления корпуса. Крышка коробки выводов должна быть закрыта.

При работе двигателя под нагрузкой необходимо измерить рабочий ток, потребляемый двигателем. Измененный ток не должен превышать номинальный, указанный на паспортной табличке, с учетом допустимых отклонений (несимметрия токов по фазам не должна превышать 5 %).

3 Эксплуатация двигателей

К эксплуатации двигателей допускаются специалисты, изучившие настоящее Руководство и действующие на предприятии инструкции по эксплуатации электроустановок и охране труда при эксплуатации электроустановок, прошедшие обучение по электробезопасности с присвоением группы не ниже III до 1000 В.

В случае отклонения от нормального режима работы (например, повышение температуры, появление шумов, вибрации и т. п.), необходимо отключить двигатель и приостановить эксплуатацию до устранения причин и провести внеплановое техническое обслуживание двигателя в соответствии с 4.3 настоящего Руководства.

Двигатели должны эксплуатироваться в условиях, указанных в 2.1 настоящего Руководства.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ БЕЗ НАДЕЖНОГО КРЕПЛЕНИЯ К ФУНДАМЕНТУ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ, А ТАКЖЕ С СНЯТЫМИ КОЖУХОМ ВЕНТИЛЯТОРА И КРЫШКОЙ ВВОДНОГО УСТРОЙСТВА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МОНТАЖ, ДЕМОНТАЖ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДВИГАТЕЛЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.

4 Техническое обслуживание

Работы, связанные с техническим обслуживанием двигателей, должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящее Руководство, прошедшими обучение по электробезопасности с присвоением группы не ниже III до 1000 В. При проведении технического обслуживания соблюдайте требования нормативно-технической документации в области безопасности жизнедеятельности, техники безопасности и охраны труда (ТБ и ОТ, системы стандартов безопасности труда), а также правила пожарной безопасности.

ВНИМАНИЕ! ВСЕ МОНТАЖНЫЕ И ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ ПИТАНИЯ.

4.1 Техническое обслуживание подшипниковых узлов

Во время эксплуатации двигателя необходимо:

- контролировать шум подшипников и вибрацию;
- контролировать температуру подшипниковых узлов (не более 90 °C).

В случае появления вышеуказанных проблем для предотвращения аварий двигателя требуется:

- провести пополнение и/или замену смазки;
- провести замену подшипников, если пополнение и/или замена смазки не привели к положительному результату (т. е. не исчезли шум и вибрация во время работы и/или не понизилась температура подшипникового узла).

Надежность работы двигателя во многом определяется качеством технического обслуживания подшипниковых узлов. Обслуживание подшипниковых узлов двигателя проводится при плановом и неплановом техническом обслуживании. Необходимо производить пополнение или полную замену консистентной смазки в подшипниках для двигателей со 160 габарита через 5000 часов работы, но не реже одного раза в 2 года (в случае профилактического ремонта обязательно). При замене смазки следует использовать только консистентные смазки на основе минеральных масел с литиевым загустителем, такие как Литол-24 и подобные ей.

При полной замене смазки снимается крышка подшипника и при помощи ветоши, смоченной в бензине, старая смазка удаляется из полости крышки подшипника и с подшипника. При пополнении смазки путем нанесения на подшипник смазка втирается в сепаратор подшипника до уровня обоймы, а полость в крышке подшипника ближе к ее периферии заполняется на 30 %.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СМЕШИВАТЬ СМАЗКУ ЛИТОЛ-24 И/ИЛИ ЕЕ ЗАМЕНITЕЛИ, ИМЕЮЩИЕ ЛИТИЕВУЮ ОСНОВУ, С КАЛЬЦИЕВЫМИ (СОЛИДОЛЫ), НАТРИЕВЫМИ И АЛЮМИНИЕВЫМИ СМАЗКАМИ.

Необходимо проводить замену подшипников при наработке свыше 20 000 часов, при повышенном шуме и стуке в подшипниках или при задевании ротора за статор. Подшипники снимать с вала только съемником и только в случае их замены. Повторная установка снятых подшипников не допускается. Перед установкой новых подшипников их следует нагреть до температуры 80...90 °C.

4.2 Плановое техническое обслуживание двигателя

Во время эксплуатации двигателя необходимо вести плановое техническое обслуживание, которое по видам и периодичности делится на 3 вида работ:

- общее наблюдение,
- технический осмотр,
- профилактический ремонт.

4.2.1 Общее наблюдение заключается в периодическом контроле режима работы, состояния контактов, нагрева, чистоты двигателя, отсутствия разрушений крыльчатки и кожуха. Поврежденные детали необходимо заменять.

4.2.2 Периодичность технических осмотров устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в два месяца.

При техническом осмотре следует очистить двигатель от пыли и грязи, проверить надежность заземления и соединения с исполнительным механизмом, проверить уплотнение кабельного ввода.

4.2.3 Профилактический ремонт следует проводить в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в год. При профилактическом ремонте производят разборку двигателя, продувку, обтирку, внутреннюю чистку, замену смазки подшипников, проверку надежности заземления и всех соединений, проверку состояния обмотки, выводных концов, лакокрасочных и гальванических покрытий, при необходимости следует заменить подшипники.

После окончания ремонта:

- а) Проверить рукой свободно ли вращается ротор после сборки двигателя. Ротор должен вращаться без усилий, шума, стука и заеданий.
- б) Проверить сопротивление изоляции обмотки статора.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЯ ПРИ ВЫЯВЛЕНИИ НЕПОЛАДОК В ЕГО РАБОТЕ.

В случае отклонений от нормального режима работы (например, повышенной температуры, шумов, вибрации и т. п.), выявленных при плановом техническом обслуживании, необходимо отключить двигатель и приостановить эксплуатацию до выяснения и устранения причин неисправности.

4.3 Внеплановое техническое обслуживание

Внеплановое обслуживание проводится в случае отклонений в работе привода от нормального режима.

Возможные неисправности двигателя и/или привода с использованием двигателя и рекомендуемые методы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5

| Неисправности, внешнее проявление | Вероятная причина | Метод устранения |
|---|--|--|
| Двигатель при пуске не вращается, гудит. | 1. Обрыв фазы или перекос фаз. 2. Перепутаны начало и конец фазы обмотки статора. 3. Двигатель перегружен. 4. Заклинивание исполнительного механизма. 5. Неисправность подшипника. | 1. Проверить и восстановить подачу питания. 2. Проверить и поменять местами выводы фаз. 3. Снизить нагрузку. 4. Устранить неисправности в исполнительном механизме. 5. Заменить подшипник. |
| Остановка работающего двигателя. | 1. Прекращение подачи напряжения. 2. Заклинивание двигателя или исполнительного механизма. | 1. Устранить неисправности в сети. 2. Устранить неисправности в двигателе или исполнительном механизме. |
| Повышенный нагрев двигателя. | 1. Двигатель перегружен. 2. Двигатель питается повышенным или пониженным напряжением. | Проверить и устранить перечисленные неисправности. |
| Повышенный нагрев подшипников. Шум в подшипниках. | 1. Неправильная центровка двигателя с исполнительным механизмом. 2. Недостаток смазки в подшипниках. 3. Загрязнена смазка. 4. Повреждение подшипника. | 1. Проверить и/или устранить несоосность валов. 2. Проверить наличие и количество смазки. 3. Заменить смазку. 4. Заменить подшипник. |
| Повышенная вибрация работающего двигателя. | 1. Недостаточная жесткость фундамента. 2. Несоосность вала двигателя с валом исполнительного механизма. | 1. Усилить жесткость фундамента. 2. Устранить несоосность валов. |
| Пониженное сопротивление изоляции обмотки. | Загрязнение обмотки или ее повышенная влажность. | Разобрать двигатель, прочистить и просушить обмотку. |

ВНИМАНИЕ! При поиске неисправностей необходимо отключить напряжение питания (при необходимости отсоединить кабели питания от двигателя, КРОМЕ ПРОВОДА И/ИЛИ ШИНЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ), отсоединить двигатель от исполнительного механизма.

При возникновении вибрации:

- проверить крепление двигателя к фундаменту и жесткость фундамента;
- проверить соосность валов двигателя и исполнительного механизма в аксиальном и радиальном направлениях в соответствии с 2.8.2 настоящего руководства;
- провести техническое обслуживание подшипников в соответствии с 4.1 или их замену в случае их неисправности.

5 Транспортирование, хранение и утилизация

ВНИМАНИЕ! НАГРУЗКА НА ДВИГАТЕЛЬ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ ДОПУСТИМУЮ МАКСИМАЛЬНУЮ НАГРУЗКУ, УКАЗАННУЮ НА УПАКОВКЕ.

5.1 Требования к транспортированию

Транспортирование двигателей должно производиться в упаковке завода-изготовителя любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на этом виде транспорта.

При перевозке двигателя для предотвращения повреждения подшипников ось вала должна располагаться поперек оси движения транспортного средства.

Масса двигателя указана на паспортной табличке, укрепленной на корпусе двигателя и в маркировке упаковки.

Рым-болт (грузовая петля) двигателя рассчитан только на массу двигателя. Перед подъемом двигателя следует проверить состояние рым-болтов, при необходимости подтянуть или заменить их.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОДЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ ЗА ВЫХОДНОЙ КОНЕЦ ВАЛА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ ЗА РЫМ-БОЛТ ДВИГАТЕЛЬ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ.

НЕ ДОПУСКАЮТСЯ РЫВКИ ИЛИ УДАРЫ ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ДВИГАТЕЛЯ.

Перевозчик обязан принять необходимые меры для предотвращения повреждений изделия и упаковки в процессе транспортирования.

При перевозке и перемещении двигателей необходимо исключить их контакт с другими предметами, способными нанести повреждения.

Условия транспортирования упакованных двигателей в части воздействия механических факторов – по группе С и Ж ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов – по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150.

5.2 Хранение и консервация

Хранение двигателей разрешается только в упаковке завода-изготовителя.

Двигатели должны храниться в следующих условиях:

- температура окружающего воздуха – от минус 45 до плюс 50 °C;
- относительная влажность – не более 80 % при 25 °C;
- отсутствие в помещениях паров кислот и щелочей, вызывающих коррозию;
- отсутствие колебаний температуры и влажности, вызывающих образование росы;
- соблюдение сроков консервации.

При консервации незащищенные места двигателей (выходные концы валов, фланцы, места под болты заземления и др.) покрывают анткоррозионной смазкой АМС-3, К-17.

Дата консервации соответствует дате изготовления двигателя, указанной в паспорте двигателя.

Промежуток между переконсервациями при длительном хранении не должен превышать 1 год.

При проведении переконсервации поверхности, подлежащие консервации, предварительно очистить от старой смазки и обезжирить. После морских перевозок переконсервация двигателей производится обязательно, вне зависимости от срока предыдущей консервации.

Во время хранения двигатели осматриваются не реже одного раза в год.

При переконсервации производится проверка условий хранения.

Переконсервация проводится организацией, хранящей двигатель.

Переконсервация не продлевает гарантийный срок, установленный изготавителем.

5.3 Требования к утилизации

Двигатели, выработавшие свой ресурс, не представляют опасности для окружающей среды и здоровья человека и подлежат утилизации.

Для утилизации двигатель подлежит передаче организациям, занимающимся переработкой черных и цветных металлов.

Материалы двигателя (алюминий, медь, сталь, чугун) перерабатываются для вторичного использования.

Детали двигателя из органических соединений (лак, пластмассовые детали, резина и др.) утилизируются с соблюдением экологических норм.

При утилизации двигателей необходимо действовать в соответствии с местным законодательством. Правильная утилизация отслужившего оборудования поможет предотвратить возможное вредное воздействие на окружающую среду и здоровье человека. Изделие не содержит и в процессе хранения и эксплуатации не выделяет в окружающую среду отравляющие вещества, тяжелые металлы и их соединения.

6 Послепродажное обслуживание

Гарантийный срок эксплуатации двигателей – 3 года со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантия не предоставляется в случае:

- а) если гарантийный срок уже истек;
- б) наличия у двигателя внешних механических повреждений и дефектов, следов воздействия химических веществ, агрессивных сред, жидкостей, сильных загрязнений, грибов, а также при попадании в изделие насекомых (или грызунов) или при обнаружении следов их пребывания;
- в) несоблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных паспортом;
- г) отсутствия или частичного заполнения гарантийного талона;
- д) ремонта двигателя не уполномоченными на это лицами и организациями, его разборки и других посторонних вмешательствах;
- е) подключения двигателя к сети с параметрами, отличными от указанных в паспортной табличке и настоящем РЭ, подключение нагрузок, превышающих номинальную мощность изделия.

Адреса для обращения потребителей:

Российская Федерация

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142100, Московская область,
город Подольск, проспект Ленина,
дом 107/49, офис 457
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27
info@iek.ru
www.iek.ru

МОНГОЛИЯ

«ИЭК Монголия» КОО

Улан-Батор, 20-й участок Баянголского района,
Западная зона промышленного района 16100,
Московская улица, 9
Тел.: +976 7015-28-28
Факс: +976 7016-28-28
info@iek.mn
www.iek.mn

Украина

ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ

УКРЕЛЕКТРОКОМПЛЕКТ»

08132, Киевская область,
Киево-Святошинский район,
г. Вишневое, ул. Киевская, 6В
Тел.: +38 (044) 536-99-00
info@iek.com.ua
www.iek.ua

Республика Беларусь

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

(Представительство в Республике Беларусь)
220025, г. Минск, ул. Шаффарнянская, д. 11, пом. 62
Тел.: +375 (17) 286-36-29
iek.by@iek.ru
www.iek.ru

Республика Молдова

П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.

MD-2068, г. Кишинев,
ул. Петрикань, 31
Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md

Страны Азии

Республика Казахстан

ТОО «ТД ИЭК.КАЗ»

040916, Алматинская область,
Карасайский район, с. Иргели, мкр. Акжол 71А
Тел.: +7 (727) 237-92-49,
237-92-50
infokz@iek.ru
www.iek.kz

Страны Евросоюза

Латвийская Республика

ООО «ИЭК Балтия»

LV-1005, г. Рига, ул. Ранкас, 11
Тел.: +371 2934-60-30
iek-baltija@inbox.lv
www.iek.ru

Приложение А (обязательное)

Основные параметры и характеристики электродвигателей

Таблица А.1 – Основные параметры и характеристики электродвигателей

| № | Наимено- вание | Рн, кВт | Iн, (А) Δ/Y (220/380) | n, об./ мин. | Uн, Δ/Y, В | КПД, % | Cos φ | Mм Мн | Mп Мн | In Iн | Масса, кг | | |
|----|-------------------|------------|--------------------------|--------------------|---------------|-----------|-------|----------|----------|----------|-----------|--------|--------|
| | | | | | | | | | | | IM1081 | IM2081 | IM3081 |
| 1 | АИР56A2 | 0,18 | 0,93/0,54 | 2700 | 220/380 | 65,7 | 0,77 | 2,2 | 2,2 | 5,3 | 3,40 | 3,40 | 3,40 |
| 2 | АИР56A4 | 0,12 | 0,84/0,49 | 1325 | 220/380 | 56,5 | 0,66 | 2,2 | 2,1 | 4,6 | 3,60 | 3,60 | 3,60 |
| 3 | АИР56B2 | 0,25 | 1,24/0,72 | 2720 | 220/380 | 68,0 | 0,78 | 2,2 | 2,2 | 5,3 | 3,80 | 3,80 | 3,80 |
| 4 | АИР56B4 | 0,18 | 1,14/0,66 | 1325 | 220/380 | 61,2 | 0,68 | 2,2 | 2,1 | 4,9 | 4,20 | 4,20 | 4,20 |
| 5 | АИР63A2 | 0,37 | 1,73/1,00 | 2730 | 220/380 | 69,2 | 0,81 | 2,2 | 2,2 | 5,7 | 4,80 | 4,80 | 4,80 |
| 6 | АИР63A4 | 0,25 | 1,39/0,81 | 1325 | 220/380 | 64,5 | 0,73 | 2,2 | 2,1 | 5,1 | 5,00 | 5,00 | 5,00 |
| 7 | АИР63A6 | 0,18 | 1,33/0,77 | 860 | 220/380 | 55,5 | 0,64 | 2,0 | 1,9 | 4,1 | 9,00 | 9,00 | 9,00 |
| 8 | АИР63B2 | 0,55 | 2,42/1,40 | 2770 | 220/380 | 72,7 | 0,82 | 2,3 | 2,2 | 5,7 | 5,60 | 5,60 | 5,60 |
| 9 | АИР63B4 | 0,37 | 1,93/1,12 | 1325 | 220/380 | 66,3 | 0,76 | 2,2 | 2,1 | 5,1 | 5,70 | 5,70 | 5,70 |
| 10 | АИР63B6 | 0,25 | 1,73/1,0 | 860 | 220/380 | 58,3 | 0,65 | 2,0 | 1,9 | 4,0 | 9,90 | 9,90 | 9,90 |
| 11 | АИР71A2 | 0,75 | 3,20/1,86 | 2820 | 220/380 | 74,0 | 0,83 | 2,3 | 2,2 | 6,1 | 7,50 | 7,50 | 7,50 |
| 12 | АИР71A4 | 0,55 | 2,82/1,64 | 1350 | 220/380 | 70,0 | 0,73 | 2,3 | 2,2 | 5,4 | 7,40 | 7,40 | 7,40 |
| 13 | АИР71A6 | 0,37 | 2,27/1,32 | 895 | 220/380 | 62,8 | 0,68 | 2,0 | 1,9 | 4,7 | 8,00 | 8,5 | 8,5 |
| 14 | АИР71B2 | 1,10 | 4,48/2,59 | 2790 | 220/380 | 77,6 | 0,83 | 2,3 | 2,2 | 6,7 | 9,00 | 9,5 | 9,5 |
| 15 | АИР71B4 | 0,75 | 3,59/2,08 | 1360 | 220/380 | 71,3 | 0,77 | 2,3 | 2,2 | 5,7 | 8,50 | 8,50 | 8,50 |
| 16 | АИР71B6 | 0,55 | 3,14/1,82 | 895 | 220/380 | 65,7 | 0,70 | 2,0 | 1,9 | 4,7 | 10,00 | 10,00 | 10,00 |
| 17 | АИР71B8 | 0,25 | 2,01/1,16 | 655 | 220/380 | 54,5 | 0,60 | 1,9 | 1,8 | 3,7 | 8,50 | 8,50 | 8,50 |
| 18 | АИР80A2 | 1,50 | 6,0/3,47 | 2830 | 220/380 | 78,1 | 0,84 | 2,3 | 2,2 | 7,0 | 18,00 | 18,00 | 18,00 |
| 19 | АИР80A4 | 1,10 | 5,10/2,95 | 1375 | 220/380 | 74,5 | 0,76 | 2,3 | 2,3 | 5,8 | 17,50 | 17,50 | 17,50 |
| 20 | АИР80A6 | 0,75 | 3,96/2,29 | 910 | 220/380 | 69 | 0,72 | 2,1 | 2,0 | 5,3 | 17,50 | 17,50 | 17,50 |
| 21 | АИР80A8 | 0,37 | 2,61/1,51 | 675 | 220/380 | 60,1 | 0,62 | 1,9 | 1,8 | 4,3 | 18,50 | 19 | 19 |
| 22 | АИР80B2 | 2,20 | 8,43/4,88 | 2840 | 220/380 | 80,6 | 0,85 | 2,3 | 2,2 | 7,0 | 17,00 | 17,00 | 17,00 |
| 23 | АИР80B4 | 1,50 | 6,51/3,77 | 1390 | 220/380 | 77,5 | 0,78 | 2,3 | 2,3 | 6,2 | 20,50 | 20,50 | 20,50 |
| 24 | АИР80B6 | 1,10 | 5,41/3,13 | 910 | 220/380 | 72,1 | 0,74 | 2,1 | 2,0 | 5,3 | 21,00 | 21,00 | 21,00 |
| 25 | АИР80B8 | 0,55 | 3,70/2,14 | 675 | 220/380 | 62,9 | 0,62 | 2,0 | 1,8 | 4,0 | 22,50 | 22,50 | 22,50 |
| 26 | АИР90L2 | 3,00 | 10,98/6,36 | 2845 | 220/380 | 83,4 | 0,86 | 2,3 | 2,2 | 7,2 | 30,00 | 31 | 31 |
| 27 | АИР90L4 | 2,20 | 8,91/5,16 | 1400 | 220/380 | 80 | 0,81 | 2,3 | 2,3 | 6,8 | 29,00 | 30 | 30 |
| 28 | АИР90L6 | 1,50 | 7,00/4,05 | 920 | 220/380 | 76,0 | 0,74 | 2,1 | 2,0 | 6,0 | 28,00 | 29 | 29 |
| 29 | АИР90LA8 | 0,75 | 3,88/2,25 | 685 | 220/380 | 72,4 | 0,70 | 2,0 | 1,9 | 4,0 | 27,00 | 28 | 28 |
| 30 | АИР90LB8 | 1,10 | 5,73/3,32 | 685 | 220/380 | 73,0 | 0,69 | 2,0 | 1,8 | 4,0 | 29,00 | 30 | 30 |
| 31 | АИР100S2 | 4,00 | 14,25/8,25 | 2870 | 220/380 | 83,7 | 0,88 | 2,3 | 2,2 | 7,5 | 38,00 | 40 | 40 |
| 32 | АИР100S4 | 3,00 | 11,80/6,83 | 1420 | 220/380 | 81,4 | 0,82 | 2,3 | 2,3 | 7,0 | 31,00 | 33 | 33 |
| 33 | АИР100L2 | 5,50 | 19,13/11,07 | 2870 | 220/380 | 84,8 | 0,89 | 2,3 | 2,2 | 7,5 | 39,00 | 40 | 40 |
| 34 | АИР100L4 | 4,00 | 15,65/9,06 | 1420 | 220/380 | 82,8 | 0,81 | 2,3 | 2,3 | 7,0 | 38,00 | 39 | 39 |
| 35 | АИР100L6 | 2,20 | 9,85/5,70 | 930 | 220/380 | 77,1 | 0,76 | 2,1 | 2,0 | 6,3 | 34,00 | 35 | 35 |
| 36 | АИР100L8 | 1,50 | 7,44/4,31 | 690 | 220/380 | 73,5 | 0,72 | 2,0 | 1,9 | 4,7 | 34,00 | 36 | 36 |

Таблица А.1 (продолжение)

| № | Наимено- вание | Рн, кВт | Iн, (А) Δ/Y (220/380) | n, об./ мин. | Uн, Δ/Y, В | КПД, % | Cos φ | Mм Мн | Mп Мн | In Iн | Масса, кг | | |
|----|-------------------|------------|--------------------------|--------------------|---------------|-----------|-------|----------|----------|----------|-----------|--------|--------|
| | | | | | | | | | | | IM1081 | IM2081 | IM3081 |
| 37 | АИР112М2 | 7,50 | 26,19/15,16 | 2880 | 220/380 | 85,4 | 0,88 | 2,4 | 2,2 | 7,2 | 45,00 | 47 | 47 |
| 38 | АИР112М4 | 5,50 | 20,93/12,12 | 1430 | 220/380 | 84,1 | 0,82 | 2,3 | 2,3 | 6,6 | 48,50 | 50 | 50 |
| 39 | АИР112МА6 | 3,00 | 12,93/7,49 | 935 | 220/380 | 80,1 | 0,76 | 2,2 | 2,1 | 5,7 | 49,25 | 51 | 51 |
| 40 | АИР112МВ6 | 4,00 | 16,89/9,78 | 935 | 220/380 | 80,7 | 0,77 | 2,1 | 2,1 | 5,7 | 50,00 | 52 | 52 |
| 41 | АИР112МА8 | 2,20 | 10,76/6,23 | 700 | 220/380 | 75,6 | 0,71 | 2,1 | 2,0 | 4,9 | 42,00 | 44 | 44 |
| 42 | АИР112МВ8 | 3,00 | 14,42/8,35 | 700 | 220/380 | 76,9 | 0,71 | 2,1 | 2,0 | 5,0 | 50,00 | 52 | 52 |
| 43 | АИР132С4 | 7,50 | 28,26/16,36 | 1440 | 220/380 | 86,0 | 0,81 | 2,3 | 2,2 | 6,7 | 60,00 | 63 | 63 |
| 44 | АИР132С6 | 5,50 | 22,35/12,94 | 960 | 220/380 | 82,8 | 0,78 | 2,1 | 2,1 | 6,3 | 71,00 | 73 | 73 |
| 45 | АИР132С8 | 4,00 | 16,43/9,51 | 715 | 220/380 | 81,9 | 0,78 | 2,1 | 2,1 | 5,6 | 62,00 | 65 | 65 |
| 46 | АИР132М2 | 11,00 | 36,70/21,25 | 2900 | 220/380 | 87,4 | 0,90 | 2,3 | 2,2 | 7,2 | 70,00 | 73 | 73 |
| 47 | АИР132М4 | 11,00 | 40,42/23,40 | 1450 | 220/380 | 87,1 | 0,82 | 2,3 | 2,2 | 6,8 | 78,00 | 80 | 80 |
| 48 | АИР132М6 | 7,50 | 29,26/16,94 | 960 | 220/380 | 84,1 | 0,80 | 2,2 | 2,1 | 6,2 | 80 | 84 | 84 |
| 49 | АИР132М8 | 5,50 | 24,11/13,96 | 715 | 220/380 | 80,9 | 0,74 | 2,1 | 2,1 | 5,6 | 75 | 78 | 78 |
| 50 | АИР160С2 | 15,00 | 29,30/16,87 | 2925 | 380/660 | 88,4 | 0,88 | 2,4 | 2,2 | 7,1 | 104 | 108 | - |
| 51 | АИР160С4 | 15,00 | 30,59/17,61 | 1455 | 380/660 | 88,7 | 0,84 | 2,3 | 2,2 | 6,8 | 110 | 114 | - |
| 52 | АИР160С6 | 11,00 | 24,37/14,03 | 970 | 380/660 | 86,8 | 0,79 | 2,2 | 2,0 | 6,3 | 112 | 116 | - |
| 53 | АИР160С8 | 7,50 | 18,07/10,41 | 720 | 380/660 | 85,2 | 0,74 | 2,1 | 2,0 | 5,8 | 120 | 124 | - |
| 54 | АИР160М2 | 18,50 | 35,37/20,36 | 2925 | 380/660 | 89,3 | 0,89 | 2,4 | 2,2 | 7,1 | 119 | 123 | - |
| 55 | АИР160М4 | 18,50 | 37,26/21,45 | 1455 | 380/660 | 89,8 | 0,84 | 2,3 | 2,2 | 6,8 | 118 | 122 | - |
| 56 | АИР160М6 | 15,00 | 31,90/18,37 | 970 | 380/660 | 88,2 | 0,81 | 2,2 | 2,0 | 6,5 | 129 | 133 | - |
| 57 | АИР160М8 | 11,00 | 25,45/14,65 | 720 | 380/660 | 86,4 | 0,76 | 2,1 | 2,0 | 5,8 | 122 | 126 | - |
| 58 | АИР180С4 | 22,00 | 43,41/24,99 | 1465 | 380/660 | 90,6 | 0,85 | 2,4 | 2,1 | 7,0 | 160 | 170 | - |
| 59 | АИР180М2 | 30,00 | 55,84/32,15 | 2940 | 380/660 | 90,7 | 0,90 | 2,5 | 2,1 | 7,3 | 170 | 178 | - |
| 60 | АИР180М4 | 30,00 | 58,12/33,46 | 1465 | 380/660 | 91,2 | 0,86 | 2,3 | 2,1 | 6,8 | 187 | 197 | - |
| 61 | АИР180М6 | 18,50 | 38,56/22,20 | 970 | 380/660 | 88,9 | 0,82 | 2,1 | 2,1 | 6,6 | 170 | 178 | - |
| 62 | АИР200М2 | 37,00 | 69,26/39,88 | 2940 | 380/660 | 91,2 | 0,89 | 2,4 | 2,1 | 7,1 | 190 | 200 | - |
| 63 | АИР200М4 | 37,00 | 71,05/40,91 | 1470 | 380/660 | 92,0 | 0,86 | 2,3 | 2,2 | 7,0 | 190 | 200 | - |
| 64 | АИР200М6 | 22,00 | 44,90/25,85 | 970 | 380/660 | 89,7 | 0,83 | 2,2 | 2,1 | 6,3 | 200 | 210 | - |

Для всех двигателей:

- Частота напряжения питания – 50 Гц;
- Класс защиты по ГОСТ IEC 60034-5 – IP55;
- Класс изоляции по ГОСТ8865 – F;
- Типовой режим по ГОСТ Р 52776 – S1.

Приложение Б (обязательное)

Внешний вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры
электродвигателей АИР

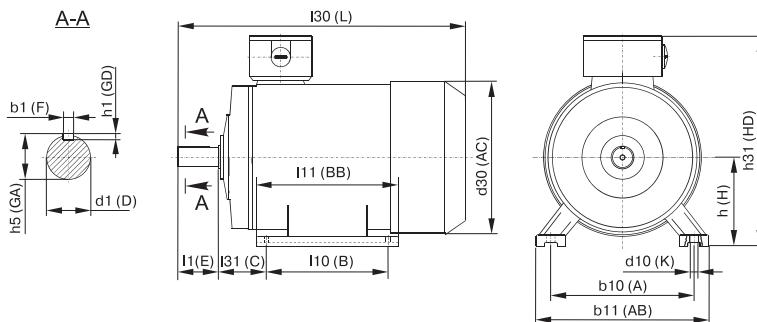


Рисунок Б.1 – Размеры двигателей монтажного исполнения IM 1081

Таблица Б.1 – Монтажное исполнение IM 1081

| Типоразмер | Количество полюсов | Габаритные размеры*, мм | | | Установочные и присоединительные размеры, мм | | | | |
|------------|--------------------|-------------------------|----------|----------|--|----------|---------|----------|---------|
| | | l30 (L) | h31 (HD) | d30 (AC) | b10 (A) | b11 (AB) | l10 (B) | l11 (BB) | l31 (C) |
| АИР56А | 2, 4 | 210 | 150 | 120 | 90 | 110 | 71 | 90 | 36 |
| АИР56В | | 210 | 150 | 120 | 90 | 110 | 71 | 90 | 36 |
| АИР63А | 2, 4, 6 | 230 | 170 | 140 | 100 | 135 | 80 | 102 | 40 |
| АИР63В | | 230 | 170 | 140 | 100 | 135 | 80 | 102 | 40 |
| АИР71А | 2, 4, 6 | 290 | 175 | 155 | 112 | 140 | 90 | 120 | 45 |
| АИР71В | 2, 4, 6, 8 | 290 | 175 | 155 | 112 | 140 | 90 | 120 | 45 |
| АИР80А | 2, 4, 6, 8 | 310 | 215 | 176 | 125 | 160 | 100 | 131 | 50 |
| АИР80В | | 335 | 215 | 176 | 125 | 160 | 100 | 155 | 50 |
| АИР90ЛА | 2, 4, 6, 8 | 350 | 245 | 185 | 140 | 195 | 125 | 170 | 56 |
| АИР90ЛВ | 8 | 350 | 245 | 185 | 140 | 195 | 125 | 170 | 56 |
| АИР100С | 2, 4 | 385 | 250 | 215 | 160 | 200 | 112 | 180 | 63 |
| АИР100Л | 2, 4, 6, 8 | 415 | 250 | 215 | 160 | 200 | 140 | 185 | 63 |
| АИР112МА | 2, 4, 6, 8 | 435 | 280 | 240 | 190 | 240 | 140 | 223 | 70 |
| АИР112МВ | 6, 8 | 435 | 280 | 240 | 190 | 240 | 140 | 223 | 70 |
| АИР132S | 4, 6, 8 | 475 | 325 | 283 | 216 | 275 | 140 | 237 | 89 |
| АИР132М | 2, 4, 6, 8 | 515 | 325 | 283 | 216 | 275 | 178 | 238 | 89 |
| АИР160S | 2 | 635 | 375 | 330 | 254 | 320 | 178 | 314 | 108 |
| | 4, 6, 8 | 635 | 375 | 330 | 254 | 320 | 178 | 314 | 108 |
| АИР160М | 2 | 679 | 375 | 330 | 254 | 320 | 210 | 314 | 108 |
| | 4, 6, 8 | 679 | 375 | 330 | 254 | 320 | 210 | 314 | 108 |
| АИР180S | 2 | 700 | 435 | 380 | 279 | 355 | 203 | 343 | 121 |
| | 4 | 700 | 435 | 380 | 279 | 355 | 203 | 343 | 121 |
| АИР180М | 2 | 738 | 435 | 380 | 279 | 355 | 241 | 355 | 121 |
| | 4, 6, 8 | 738 | 435 | 380 | 279 | 355 | 241 | 355 | 121 |
| АИР200М | 2 | 780 | 475 | 420 | 318 | 390 | 267 | 379 | 133 |
| | 4, 6, 8 | 810 | 475 | 420 | 318 | 390 | 267 | 379 | 133 |
| АИР200Л | 2 | 780 | 475 | 420 | 318 | 390 | 305 | 379 | 133 |
| | 4, 6, 8 | 810 | 475 | 420 | 318 | 390 | 305 | 379 | 133 |

Таблица Б.1 (продолжение)

| Типоразмер | Количество полюсов | Установочные и присоединительные размеры, мм | | | | | | |
|------------|--------------------|--|--------|--------|---------|---------|-------|---------|
| | | d1 (D) | l1 (E) | b1 (F) | h5 (GA) | h1 (GD) | h (H) | d10 (K) |
| АИР56A | 2, 4 | 11 | 23 | 4 | 12,5 | 4 | 56 | 5,8 |
| АИР56B | | 11 | 23 | 4 | 12,5 | 4 | 56 | 5,8 |
| АИР63A | 2, 4, 6 | 14 | 30 | 5 | 16 | 5 | 63 | 5,8 |
| АИР63B | | 14 | 30 | 5 | 16 | 5 | 63 | 5,8 |
| АИР71A | 2, 4, 6 | 19 | 40 | 6 | 21,5 | 6 | 71 | 7 |
| АИР71B | | 19 | 40 | 6 | 21,5 | 6 | 71 | 7 |
| АИР80A | 2, 4, 6, 8 | 22 | 50 | 6 | 24,5 | 6 | 80 | 10 |
| АИР80B | | 22 | 50 | 6 | 24,5 | 6 | 80 | 10 |
| АИР90LA | 2, 4, 6, 8 | 24 | 50 | 8 | 27 | 7 | 90 | 10 |
| АИР90LB | | 24 | 50 | 8 | 27 | 7 | 90 | 10 |
| АИР100S | 2, 4 | 28 | 60 | 8 | 31 | 7 | 100 | 12 |
| АИР100L | 2, 4, 6, 8 | 28 | 60 | 8 | 31 | 7 | 100 | 12 |
| АИР112МА | | 32 | 80 | 10 | 35 | 8 | 112 | 12 |
| АИР112МВ | 6, 8 | 32 | 80 | 10 | 35 | 8 | 112 | 12 |
| АИР132S | 4, 6, 8 | 38 | 80 | 10 | 41 | 8 | 132 | 12 |
| АИР132M | 2, 4, 6, 8 | 38 | 80 | 10 | 41 | 8 | 132 | 12 |
| АИР160S | | 2 | 42 | 110 | 12 | 45 | 8 | 160 |
| | 4, 6, 8 | 48 | 110 | 14 | 51,5 | 9 | 160 | 15 |
| АИР160М | 2 | 42 | 110 | 12 | 45 | 8 | 160 | 15 |
| | | 48 | 110 | 14 | 51,5 | 9 | 160 | 15 |
| АИР180S | 2 | 48 | 110 | 14 | 51,5 | 9 | 180 | 15 |
| | | 4 | 55 | 110 | 16 | 59 | 10 | 180 |
| АИР180М | 2 | 48 | 110 | 14 | 51,5 | 9 | 180 | 15 |
| | | 4, 6, 8 | 55 | 110 | 16 | 59 | 10 | 180 |
| АИР200М | 2 | 55 | 110 | 16 | 59 | 10 | 200 | 19 |
| | | 4, 6, 8 | 60 | 140 | 18 | 64 | 11 | 200 |
| АИР200L | 2 | 55 | 110 | 16 | 59 | 10 | 200 | 19 |
| | | 4, 6, 8 | 60 | 140 | 18 | 64 | 11 | 200 |

*Габаритные размеры даны для справок.

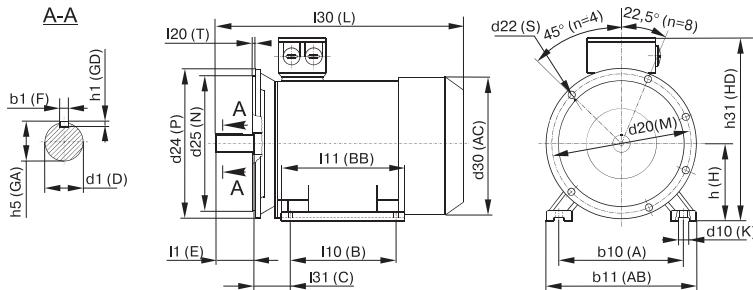


Рисунок Б.2 – Размеры двигателей монтажного исполнения IM 2081

Таблица Б.2 – Монтажное исполнение IM 2081

| Типоразмер | Количество полюсов | Габаритные размеры*, мм | | | | Установочные и присоединительные размеры, мм | | | | | | |
|------------|--------------------|-------------------------|----------|----------|---------|--|----------|---------|----------|---------|--------|--------|
| | | I30 (L) | h31 (HD) | d30 (AC) | D24 (P) | b10 (A) | b11 (AB) | I10 (B) | I11 (BB) | I31 (C) | d1 (D) | I1 (E) |
| АИР56А | 2, 4 | 210 | 150 | 120 | 140 | 90 | 110 | 71 | 90 | 36 | 11 | 23 |
| АИР56В | | 210 | 150 | 120 | 140 | 90 | 110 | 71 | 90 | 36 | 11 | 23 |
| АИР63А | 2, 4, 6 | 230 | 170 | 140 | 160 | 100 | 135 | 80 | 102 | 40 | 14 | 30 |
| АИР63В | | 230 | 170 | 140 | 160 | 100 | 135 | 80 | 102 | 40 | 14 | 30 |
| АИР71А | 2, 4, 6 | 290 | 175 | 155 | 200 | 112 | 140 | 90 | 120 | 45 | 19 | 40 |
| АИР71В | 2, 4, 6, 8 | 290 | 175 | 155 | 200 | 112 | 140 | 90 | 120 | 45 | 19 | 40 |
| АИР80А | 2, 4, 6, 8 | 310 | 215 | 176 | 200 | 125 | 160 | 100 | 131 | 50 | 22 | 50 |
| АИР80В | | 335 | 215 | 176 | 200 | 125 | 160 | 100 | 155 | 50 | 22 | 50 |
| АИР90LA | 2, 4, 6, 8 | 350 | 245 | 185 | 250 | 140 | 195 | 125 | 170 | 56 | 24 | 50 |
| АИР90LB | 8 | 350 | 245 | 185 | 250 | 140 | 195 | 125 | 170 | 56 | 24 | 50 |
| АИР100S | 2, 4 | 385 | 250 | 215 | 250 | 160 | 200 | 112 | 180 | 63 | 28 | 60 |
| АИР100L | 2, 4, 6, 8 | 415 | 250 | 215 | 250 | 160 | 200 | 140 | 185 | 63 | 28 | 60 |
| АИР112МА | 2, 4, 6, 8 | 435 | 280 | 240 | 300 | 190 | 240 | 140 | 223 | 70 | 32 | 80 |
| АИР112МВ | 6, 8 | 435 | 280 | 240 | 300 | 190 | 240 | 140 | 223 | 70 | 32 | 80 |
| АИР132S | 4, 6, 8 | 475 | 325 | 283 | 350 | 216 | 275 | 140 | 237 | 89 | 38 | 80 |
| АИР132M | 2, 4, 6, 8 | 515 | 325 | 283 | 350 | 216 | 275 | 178 | 238 | 89 | 38 | 80 |
| АИР160S | 2 | 635 | 375 | 330 | 350 | 254 | 320 | 178 | 314 | 108 | 42 | 110 |
| | 4, 6, 8 | 635 | 375 | 330 | 350 | 254 | 320 | 178 | 314 | 108 | 48 | 110 |
| АИР160M | 2 | 679 | 375 | 330 | 350 | 254 | 320 | 210 | 314 | 108 | 42 | 110 |
| | 4, 6, 8 | 679 | 375 | 330 | 350 | 254 | 320 | 210 | 314 | 108 | 48 | 110 |
| АИР180S | 2 | 700 | 435 | 380 | 400 | 279 | 355 | 203 | 343 | 121 | 48 | 110 |
| | 4 | 700 | 435 | 380 | 400 | 279 | 355 | 203 | 343 | 121 | 55 | 110 |
| АИР180M | 2 | 738 | 435 | 380 | 400 | 279 | 355 | 241 | 355 | 121 | 48 | 110 |
| | 4, 6, 8 | 738 | 435 | 380 | 400 | 279 | 355 | 241 | 355 | 121 | 55 | 110 |
| АИР200M | 2 | 780 | 475 | 420 | 450 | 318 | 390 | 267 | 379 | 133 | 55 | 110 |
| | 4, 6, 8 | 810 | 475 | 420 | 450 | 318 | 390 | 305 | 379 | 133 | 60 | 140 |
| АИР200L | 2 | 780 | 475 | 420 | 450 | 318 | 390 | 305 | 379 | 133 | 55 | 110 |
| | 4, 6, 8 | 810 | 475 | 420 | 450 | 318 | 390 | 305 | 379 | 133 | 60 | 140 |

Таблица Б.2 (продолжение)

| Типоразмер | Количество полюсов | Установочные и присоединительные размеры, мм | | | | | | | | | |
|------------|--------------------|--|------------|------------|----------|------------|------------|------------|------------|------------|---|
| | | b1 (F) | h5 (GA) | h1 (GD) | h (H) | d10 (K) | d20 (M) | d25 (N) | l20 (T) | d22 (S) | n |
| АИР56A | 2, 4 | 4 | 12,5 | 4 | 56 | 5,8 | 115 | 95 | 3 | 10 | 4 |
| АИР56B | | 4 | 12,5 | 4 | 56 | 5,8 | 115 | 95 | 3 | 10 | 4 |
| АИР63A | 2, 4, 6 | 5 | 16 | 5 | 63 | 5,8 | 130 | 110 | 3,5 | 10 | 4 |
| АИР63B | | 5 | 16 | 5 | 63 | 5,8 | 130 | 110 | 3,5 | 10 | 4 |
| АИР71A | 2, 4, 6 | 6 | 21,5 | 6 | 71 | 7 | 165 | 130 | 3,5 | 12 | 4 |
| АИР71B | 2, 4, 6, 8 | 6 | 21,5 | 6 | 71 | 7 | 165 | 130 | 3,5 | 12 | 4 |
| АИР80A | 2, 4, 6, 8 | 6 | 24,5 | 6 | 80 | 10 | 165 | 130 | 3,5 | 12 | 4 |
| АИР80B | | 6 | 24,5 | 6 | 80 | 10 | 165 | 130 | 3,5 | 12 | 4 |
| АИР90LA | 2, 4, 6, 8 | 8 | 27 | 7 | 90 | 10 | 215 | 180 | 4 | 15 | 4 |
| АИР90LB | 8 | 8 | 27 | 7 | 90 | 10 | 215 | 180 | 4 | 15 | 4 |
| АИР100S | 2, 4 | 8 | 31 | 7 | 100 | 12 | 215 | 180 | 4 | 15 | 4 |
| АИР100L | 2, 4, 6, 8 | 8 | 31 | 7 | 100 | 12 | 215 | 180 | 4 | 15 | 4 |
| АИР112МА | 2, 4, 6, 8 | 10 | 35 | 8 | 112 | 12 | 265 | 230 | 4 | 15 | 4 |
| АИР112МВ | 6, 8 | 10 | 35 | 8 | 112 | 12 | 265 | 230 | 4 | 15 | 4 |
| АИР132S | 4, 6, 8 | 10 | 41 | 8 | 132 | 12 | 300 | 250 | 5 | 19 | 4 |
| АИР132M | 2, 4, 6, 8 | 10 | 41 | 8 | 132 | 12 | 300 | 250 | 5 | 19 | 4 |
| АИР160S | 2 | 12 | 45 | 8 | 160 | 15 | 300 | 250 | 5 | 19 | 4 |
| | 4, 6, 8 | 14 | 51,5 | 9 | 160 | 15 | 300 | 250 | 5 | 19 | 4 |
| АИР160M | 2 | 12 | 45 | 8 | 160 | 15 | 300 | 250 | 5 | 19 | 4 |
| | 4, 6, 8 | 14 | 51,5 | 9 | 160 | 15 | 300 | 250 | 5 | 19 | 4 |
| АИР180S | 2 | 14 | 51,5 | 9 | 180 | 15 | 350 | 300 | 5 | 19 | 8 |
| | 4 | 16 | 59 | 10 | 180 | 15 | 350 | 300 | 5 | 19 | 8 |
| АИР180M | 2 | 14 | 51,5 | 9 | 180 | 15 | 350 | 300 | 5 | 19 | 8 |
| | 4, 6, 8 | 16 | 59 | 10 | 180 | 15 | 350 | 300 | 5 | 19 | 8 |
| АИР200M | 2 | 16 | 59 | 10 | 200 | 19 | 400 | 350 | 5 | 19 | 8 |
| | 4, 6, 8 | 18 | 64 | 11 | 200 | 19 | 400 | 350 | 5 | 19 | 8 |
| АИР200L | 2 | 16 | 59 | 10 | 200 | 19 | 400 | 350 | 5 | 19 | 8 |
| | 4, 6, 8 | 18 | 64 | 11 | 200 | 19 | 400 | 350 | 5 | 19 | 8 |

*Габаритные размеры даны для справок.

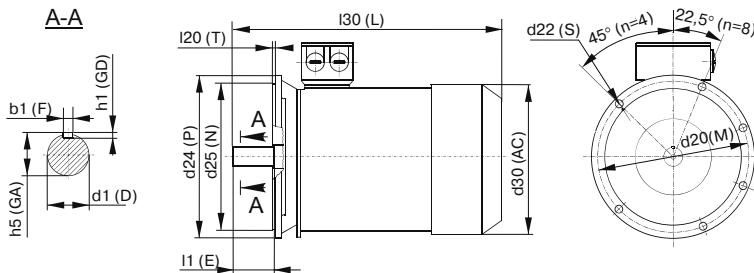


Рисунок Б.3 – Размеры двигателей монтажного исполнения IM 3081

Таблица Б.3 – Монтажное исполнение IM 3081

| Типоразмер | Количество полюсов | Габаритные размеры*, мм | | | Установочные и присоединительные размеры, мм | | | | | | | | | |
|------------|--------------------|-------------------------|----------|---------|--|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---|
| | | I30 (L) | d30 (AC) | d24 (P) | d1 (D) | I1 (E) | b1 (F) | h5 (GA) | h1 (GD) | d20 (M) | d25 (N) | I20 (T) | d22 (S) | n |
| АИР56А | 2, 4 | 210 | 120 | 140 | 11 | 23 | 4 | 12,5 | 4 | 115 | 95 | 3 | 10 | 4 |
| АИР56В | | 210 | 120 | 140 | 11 | 23 | 4 | 12,5 | 4 | 115 | 95 | 3 | 10 | 4 |
| АИР63А | 2, 4, 6 | 230 | 140 | 160 | 14 | 30 | 5 | 16 | 5 | 130 | 110 | 3,5 | 10 | 4 |
| АИР63В | | 230 | 140 | 160 | 14 | 30 | 5 | 16 | 5 | 130 | 110 | 3,5 | 10 | 4 |
| АИР71А | 2, 4, 6 | 290 | 155 | 200 | 19 | 40 | 6 | 21,5 | 6 | 165 | 130 | 3,5 | 12 | 4 |
| АИР71В | 2, 4, 6, 8 | 290 | 155 | 200 | 19 | 40 | 6 | 21,5 | 6 | 165 | 130 | 3,5 | 12 | 4 |
| АИР80А | 2, 4, 6, 8 | 310 | 176 | 200 | 22 | 50 | 6 | 24,5 | 6 | 165 | 130 | 3,5 | 12 | 4 |
| АИР80В | | 335 | 176 | 200 | 22 | 50 | 6 | 24,5 | 6 | 165 | 130 | 3,5 | 12 | 4 |
| АИР90LA | 2, 4, 6, 8 | 350 | 185 | 250 | 24 | 50 | 8 | 27 | 7 | 215 | 180 | 4 | 15 | 4 |
| АИР90LB | 8 | 350 | 185 | 250 | 24 | 50 | 8 | 27 | 7 | 215 | 180 | 4 | 15 | 4 |
| АИР100S | 2, 4 | 385 | 215 | 250 | 28 | 60 | 8 | 31 | 7 | 215 | 180 | 4 | 15 | 4 |
| АИР100L | 2, 4, 6, 8 | 415 | 215 | 250 | 28 | 60 | 8 | 31 | 7 | 215 | 180 | 4 | 15 | 4 |
| АИР112МА | 2, 4, 6, 8 | 435 | 240 | 300 | 32 | 80 | 10 | 35 | 8 | 265 | 230 | 4 | 15 | 4 |
| АИР112МВ | 6, 8 | 435 | 240 | 300 | 32 | 80 | 10 | 35 | 8 | 265 | 230 | 4 | 15 | 4 |
| АИР132S | 4, 6, 8 | 475 | 283 | 350 | 38 | 80 | 10 | 41 | 8 | 300 | 250 | 5 | 19 | 4 |
| АИР132M | 2, 4, 6, 8 | 515 | 283 | 350 | 38 | 80 | 10 | 41 | 8 | 300 | 250 | 5 | 19 | 4 |

*Габаритные размеры даны для справок.

Приложение В (рекомендуемое)

Рекомендации по применению защитного и коммутационного оборудования
из номенклатуры IEK® при длительности пуска не более 5 с

Таблица В.1

| № пп | Исполнение двигателя | Мощность, кВт | Номинальный ток, Δ/Y, A | Автоматический выключатель модульное исполнение |
|---------|-------------------------|---------------|-------------------------|--|
| 1 | АИР56A2 | 0,18 | 0,95/0,55 | Δ – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 2А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 2 | АИР56A4 | 0,12 | 0,86/0,50 | Δ – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 2А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 3 | АИР56B2 | 0,25 | 1,26/0,73 | Δ – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 2А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 4 | АИР56B4 | 0,18 | 1,20/0,70 | Δ – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 2А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 5 | АИР63A2 | 0,37 | 1,73/1,00 | Δ – BA47-29 3Р 5А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 6 | АИР63A4 | 0,25 | 1,40/0,82 | Δ – BA47-29 3Р 4А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 7 | АИР63A6 | 0,18 | 1,38/0,80 | Δ – BA47-29 3Р 4А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 8 | АИР63B2 | 0,55 | 2,40/1,40 | Δ – BA47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 4А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 9 | АИР63B4 | 0,37 | 1,93/1,12 | Δ – BA47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 10 | АИР63B6 | 0,25 | 1,90/1,10 | Δ – BA47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 11 | АИР71A2 | 0,75 | 3,28/1,90 | Δ – BA47-29 3Р 10А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 12 | АИР71A4 | 0,55 | 3,02/1,75 | Δ – BA47-29 3Р 8А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 5А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 13 | АИР71A6 | 0,37 | 2,30/1,33 | Δ – BA47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 4А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 14 | АИР71B2 | 1,10 | 4,66/2,70 | Δ – BA47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 8А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 15 | АИР71B4 | 0,75 | 3,80/2,20 | Δ – BA47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 16 | АИР71B6 | 0,55 | 3,28/1,90 | Δ – BA47-29 3Р 10А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 17 | АИР71B8 | 0,25 | 2,02/1,17 | Δ – BA47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 18 | АИР80A2 | 1,50 | 6,22/3,60 | Δ – BA47-29 3Р 16А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 10А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 19 | АИР80A4 | 1,10 | 5,25/3,04 | Δ – BA47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 10А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 20 | АИР80A6 | 0,75 | 3,95/2,29 | Δ – BA47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 8А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 21 | АИР80A8 | 0,37 | 2,59/1,50 | Δ – BA47-29 3Р 8А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 5А 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 22 | АИР80B2 | 2,20 | 8,64/5,00 | Δ – BA47-29 3Р 20А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК |

| Автоматические выключатели серии ВА88 | Контакторы КМИ | Реле РТИ | ПРК32 |
|--|-------------------------------|------------------------------|--|
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1305 Y – РТИ-1304 | Δ – ПРК32-1 In=1A Y – ПРК32-0,63 In=0,63A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1305 Y – РТИ-1304 | Δ – ПРК32-1 In=1A Y – ПРК32-0,63 In=0,63A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1306 Y – РТИ-1305 | Δ – ПРК32-1,6 In=1,6A Y – ПРК32-1 In=1A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1306 Y – РТИ-1305 | Δ – ПРК32-1,6 In=1,6A Y – ПРК32-1 In=1A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1307 Y – РТИ-1306 | Δ – ПРК32-2,5 In=2,5A Y – ПРК32-1 In=1A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1306 Y – РТИ-1305 | Δ – ПРК32-1,6 In=1,6A Y – ПРК32-1 In=1A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1306 Y – РТИ-1305 | Δ – ПРК32-1,6 In=1,6A Y – ПРК32-1 In=1A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1307 Y – РТИ-1306 | Δ – ПРК32-2,5 In=2,5A Y – ПРК32-1,6 In=1,6A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1307 Y – РТИ-1306 | Δ – ПРК32-2,5 In=2,5A Y – ПРК32-1,6 In=1,6A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1307 Y – РТИ-1306 | Δ – ПРК32-2,5 In=2,5A Y – ПРК32-1,6 In=1,6A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1307 Y – РТИ-1306 | Δ – ПРК32-2,5 In=2,5A Y – ПРК32-1,6 In=1,6A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1308 Y – РТИ-1307 | Δ – ПРК32-4 In=4A Y – ПРК32-2,5 In=2,5A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1308 Y – РТИ-1307 | Δ – ПРК32-4 In=4A Y – ПРК32-2,5 In=2,5A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1307 Y – РТИ-1306 | Δ – ПРК32-2,5 In=2,5A Y – ПРК32-1,6 In=1,6A |
| Δ – ВА88-32 12,5 A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1310 Y – РТИ-1308 | Δ – ПРК32-6,3 In=6,3A Y – ПРК32-4 In=4A |
| Δ – ВА88-32 12,5 A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1308 Y – РТИ-1307 | Δ – ПРК32-4 In=4A Y – ПРК32-2,5 In=2,5A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1308 Y – РТИ-1307 | Δ – ПРК32-4 In=4A Y – ПРК32-2,5 In=2,5A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1307 Y – РТИ-1306 | Δ – ПРК32-2,5 In=2,5A Y – ПРК32-1,6 In=1,6A |
| Δ – ВА88-32 16A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1312 Y – РТИ-1308 | Δ – ПРК32-6,3 In=6,3A Y – ПРК32-4 In=4A |
| Δ – ВА88-32 12,5A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1310 Y – РТИ-1308 | Δ – ПРК32-6,3 In=6,3A Y – ПРК32-4 In=4A |
| Δ – ВА88-32 12,5A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1308 Y – РТИ-1307 | Δ – ПРК32-4 In=4A Y – ПРК32-2,5 In=2,5A |
| — | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1308 Y – РТИ-1306 | Δ – ПРК32-4 In=4A Y – ПРК32-1,6 In=1,6A |
| Δ – ВА88-32 20A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1314 Y – РТИ-1310 | Δ – ПРК32-10 In=10A Y – ПРК32-6,3 In=6,3A |

Таблица В.1 (продолжение)

| № пп | Исполнение двигателя | Мощность, кВт | Номинальный ток, Δ/Y, A | Автоматический выключатель модульное исполнение |
|---------|-------------------------|---------------|-------------------------|---|
| 23 | АИР80В4 | 1,50 | 6,82/3,95 | Δ – BA47-29 3Р 16A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 10A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 24 | АИР80В6 | 1,10 | 5,49/3,18 | Δ – BA47-29 3Р 13A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 8A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 25 | АИР80В8 | 0,55 | 3,76/2,18 | Δ – BA47-29 3Р 13A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 6A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 26 | АИР90L2 | 3,00 | 11,23/6,50 | Δ – BA47-29 3Р 32A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 20A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 27 | АИР90L4 | 2,20 | 9,15/5,30 | Δ – BA47-29 3Р 25A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 16A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 28 | АИР90L6 | 1,50 | 7,25/4,20 | Δ – BA47-29 3Р 16A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 10A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 29 | АИР90LA8 | 0,75 | 4,02/2,33 | Δ – BA47-29 3Р 13A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 8A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 30 | АИР90LB8 | 1,10 | 5,65/3,27 | Δ – BA47-29 3Р 13A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 8A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 31 | АИР100S2 | 4,00 | 14,51/8,40 | Δ – BA47-29 3Р 40A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 25A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 32 | АИР100S4 | 3,00 | 12,43/7,20 | Δ – BA47-29 3Р 32A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 20A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 33 | АИР100L2 | 5,50 | 19,00/11,0 | Δ – BA47-29 3Р 63A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 32A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 34 | АИР100L4 | 4,00 | 16,06/9,30 | Δ – BA47-29 3Р 40A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 25A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 35 | АИР100L6 | 2,20 | 10,19/5,90 | Δ – BA47-29 3Р 25A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 16A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 36 | АИР100L8 | 1,50 | 7,77/4,50 | Δ – BA47-29 3Р 16A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 10A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 37 | АИР112M2 | 7,50 | 26,25/15,2 | Δ – BA47-100 3Р 80A 10кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 40A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 38 | АИР112M4 | 5,50 | 21,24/12,3 | Δ – BA47-29 3Р 50A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 32A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 39 | АИР112MA6 | 3,00 | 13,64/7,90 | Δ – BA47-29 3Р 32A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 16A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 40 | АИР112MB6 | 4,00 | 17,79/10,3 | Δ – BA47-29 3Р 40A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 25A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 41 | АИР112MA8 | 2,20 | 11,05/6,40 | Δ – BA47-29 3Р 32A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 20A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 42 | АИР112MB8 | 3,00 | 14,85/8,60 | Δ – BA47-29 3Р 40A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 25A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 43 | АИР132S4 | 7,50 | 27,80/16,1 | Δ – BA47-100 3Р 80A 10кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 50A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 44 | АИР132S6 | 5,50 | 23,14/13,4 | Δ – BA47-29 3Р 63A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 32A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 45 | АИР132S8 | 4,00 | 18,65/10,8 | Δ – BA47-29 3Р 63A 4,5кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 32A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 46 | АИР132M2 | 11,00 | 37,65/21,8 | Δ – BA47-100 3Р 100A 10кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 50A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 47 | АИР132M4 | 11,00 | 39,89/23,1 | Δ – BA47-100 3Р 100A 10кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 50A 4,5кА х-ка D ИЭК |
| 48 | АИР132M6 | 7,50 | 29,70/17,2 | Δ – BA47-100 3Р 80A 10кА х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3Р 40A 4,5кА х-ка D ИЭК |

| Автоматические выключатели серии ВА88 | Контакторы КМИ | Реле РТИ | ПРК32 |
|--|--|------------------------------|--|
| Δ – ВА88-32 16A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1312 Y – РТИ-1308 | Δ – ПРК32-10 $I_n=10A$ Y – ПРК32-4 $I_n=4A$ |
| Δ – ВА88-32 12,5A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1310 Y – РТИ-1308 | Δ – ПРК32-6,3 $I_n=6,3A$ Y – ПРК32-4 $I_n=4A$ |
| Δ – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1308 Y – РТИ-1307 | Δ – ПРК32-4 $I_n=4A$ Y – ПРК32-2,5 $I_n=2,5A$ |
| Δ – ВА88-32 32A Y – ВА88-32 16A | Δ – КМИ-11210 или КМИ-11211 Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1316 Y – РТИ-1312 | Δ – ПРК32-14 $I_n=14A$ Y – ПРК32-10 $I_n=10A$ |
| Δ – ВА88-32 25A Y – ВА88-32 16A | Δ – КМИ-11210 или КМИ-11211 Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1314 Y – РТИ-1310 | Δ – ПРК32-10 $I_n=10A$ Y – ПРК32-6,3 $I_n=6,3A$ |
| Δ – ВА88-32 16A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1312 Y – РТИ-1310 | Δ – ПРК32-10 $I_n=10A$ Y – ПРК32-6,3 $I_n=6,3A$ |
| Δ – ВА88-32 12,5A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1310 Y – РТИ-1307 | Δ – ПРК32-4 $I_n=4A$ Y – ПРК32-2,5 $I_n=2,5A$ |
| Δ – ВА88-32 12,5A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1312 Y – РТИ-1308 | Δ – ПРК32-6,3 $I_n=6,3A$ Y – ПРК32-4 $I_n=4A$ |
| Δ – ВА88-32 40A Y – ВА88-32 25A | Δ – КМИ-11810 или КМИ-11811 Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1321 Y – РТИ-1314 | Δ – ПРК32-18 $I_n=18A$ Y – ПРК32-10 $I_n=10A$ |
| Δ – ВА88-32 32A Y – ВА88-32 20A | Δ – КМИ-11810 или КМИ-11811 Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1316 Y – РТИ-1312 | Δ – ПРК32-14 $I_n=14A$ Y – ПРК32-10 $I_n=10A$ |
| Δ – ВА88-32 50A Y – ВА88-32 32A | Δ – КМИ-22510 или КМИ-22511 Y – КМИ-11210 или КМИ-11211 | Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1316 | Δ – ПРК32-25 $I_n=25A$ Y – ПРК32-14 $I_n=14A$ |
| Δ – ВА88-32 40A Y – ВА88-32 25A | Δ – КМИ-11810 или КМИ-11811 Y – КМИ-11210 или КМИ-11211 | Δ – РТИ-1321 Y – РТИ-1316 | Δ – ПРК32-18 $I_n=18A$ Y – ПРК32-10 $I_n=10A$ |
| Δ – ВА88-32 25A Y – ВА88-32 16A | Δ – КМИ-11210 или КМИ-11211 Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1316 Y – РТИ-1312 | Δ – ПРК32-14 $I_n=14A$ Y – ПРК32-6,3 $I_n=6,3A$ |
| Δ – ВА88-32 16A Y – ВА88-32 12,5A | Δ/Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1314 Y – РТИ-1310 | Δ – ПРК32-10 $I_n=10A$ Y – ПРК32-6,3 $I_n=6,3A$ |
| Δ – ВА88-32 63A Y – ВА88-32 40A | Δ – КМИ-34012 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-3353 Y – РТИ-1321 | Y – ПРК32-18 $I_n=18A$ |
| Δ – ВА88-32 50A Y – ВА88-32 32A | Δ – КМИ-22510 или КМИ-22511 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1316 | Δ – ПРК32-25 $I_n=25A$ Y – ПРК32-14 $I_n=14A$ |
| Δ – ВА88-32 32A Y – ВА88-32 16A | Δ – КМИ-11810 или КМИ-11811 Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1321 Y – РТИ-1314 | Δ – ПРК32-14 $I_n=14A$ Y – ПРК32-10 $I_n=10A$ |
| Δ – ВА88-32 40A Y – ВА88-32 25A | Δ – КМИ-11810 или КМИ-11811 Y – КМИ-11210 или КМИ-11211 | Δ – РТИ-1321 Y – РТИ-1316 | Δ – ПРК32-18 $I_n=18A$ Y – ПРК32-14 $I_n=14A$ |
| Δ – ВА88-32 32A Y – ВА88-32 16A | Δ – КМИ-11210 или КМИ-11211 Y – КМИ-10910 или КМИ-10911 | Δ – РТИ-1316 Y – РТИ-1312 | Δ – ПРК32-14 $I_n=14A$ Y – ПРК32-10 $I_n=10A$ |
| Δ – ВА88-32 40A Y – ВА88-32 25A | Δ – КМИ-11810 или КМИ-11811 Y – КМИ-11210 или КМИ-11211 | Δ – РТИ-1321 Y – РТИ-1316 | Δ – ПРК32-18 $I_n=18A$ Y – ПРК32-14 $I_n=14A$ |
| Δ – ВА88-32 80A Y – ВА88-32 50A | Δ – КМИ-23210 или КМИ-23211 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-3353 Y – РТИ-1321 | Y – ПРК32-18 $I_n=18A$ |
| Δ – ВА88-32 50A Y – ВА88-32 32A | Δ – КМИ-22510 или КМИ-22511 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1321 | Δ – ПРК32-25 $I_n=25A$ Y – ПРК32-14 $I_n=14A$ |
| Δ – ВА88-32 50A Y – ВА88-32 32A | Δ – КМИ-22510 или КМИ-22511 Y – КМИ-11210 или КМИ-11211 | Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1316 | Δ – ПРК32-25 $I_n=25A$ Y – ПРК32-14 $I_n=14A$ |
| Δ – ВА88-32 100A Y – ВА88-32 50A | Δ – КМИ-34012 Y – КМИ-22510 или КМИ-22511 | Δ – РТИ-3355 Y – РТИ-1322 | Y – ПРК32-25 $I_n=25A$ |
| Δ – ВА88-32 100A Y – ВА88-32 50A | Δ – КМИ-34012 Y – КМИ-22510 или КМИ-22511 | Δ – РТИ-3357 Y – РТИ-1322 | Y – ПРК32-25 $I_n=25A$ |
| Δ – ВА88-32 63A Y – ВА88-32 40A | Δ – КМИ-23210 или КМИ-23211 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-3353 Y – РТИ-1321 | Y – ПРК32-18 $I_n=18A$ |

Таблица В.1 (продолжение)

| № пп | Исполнение двигателя | Мощность, кВт | Номинальный ток, Δ/Y, A | Автоматический выключатель модульное исполнение |
|---------|-------------------------|---------------|-------------------------|--|
| 49 | АИР132M8 | 5,50 | 25,39/14,7 | Δ – BA47-100 3P 80A 10кA х-ка D ИЭК Y – BA47-29 3P 40A 4,5кA х-ка D ИЭК |
| 50 | АИР160S2 | 15,00 | 30,0/17,3 | Δ – BA47-100 3P 80A 10кA х-ка D ИЭК |
| 51 | АИР160S4 | 15,00 | 30,8/17,8 | Δ – BA47-100 3P 80A 10кA х-ка D ИЭК |
| 52 | АИР160S6 | 11,00 | 24,6/14,2 | Δ – BA47-29 3P 63A 4,5кA х-ка D ИЭК |
| 53 | АИР160S8 | 7,50 | 19,2/11,1 | Δ – BA47-29 3P 40A 4,5кA х-ка D ИЭК |
| 54 | АИР160M2 | 18,50 | 36,3/21,0 | Δ – BA47-100 3P 100A 10кA х-ка D ИЭК |
| 55 | АИР160M4 | 18,50 | 37,8/21,9 | Δ – BA47-100 3P 100A 10кA х-ка D ИЭК |
| 56 | АИР160M6 | 15,00 | 33,0/19,1 | Δ – BA47-100 3P 80A 10кA х-ка D ИЭК |
| 57 | АИР160M8 | 11,00 | 27,3/15,8 | Δ – BA47-29 3P 63A 4,5кA х-ка D ИЭК |
| 58 | АИР180S4 | 22,00 | 44,4/25,7 | – |
| 59 | АИР180M2 | 30,00 | 56,9/32,9 | – |
| 60 | АИР180M4 | 30,00 | 59,6/34,5 | – |
| 61 | АИР180M6 | 18,50 | 39,0/22,5 | Δ – BA47-100 3P 100A 10кA х-ка D ИЭК |
| 62 | АИР200M2 | 37,00 | 71,0/41,0 | – |
| 63 | АИР200M4 | 37,00 | 73,1/42,3 | – |
| 64 | АИР200M6 | 22,00 | 45,2/26,1 | – |

| Автоматические выключатели серии ВА88 | Контакторы КМИ | Реле РТИ | ПРК32 |
|---------------------------------------|--|------------------------------|--|
| Δ – ВА88-32 63A Y – ВА88-32 40A | Δ – КМИ-23210 или КМИ-23211 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-3353 Y – РТИ-1321 | Y – ПРК32-18 $I_n=18A$ |
| Δ – ВА88-32 80A | Δ – КМИ-23210 или КМИ-23211 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-2355 Y – РТИ-1321 | Y – ПРК32-18 $I_n=18A$ |
| Δ – ВА88-32 80A | Δ – КМИ-23210 или КМИ-23211 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-2355 Y – РТИ-1321 | Y – ПРК32-18 $I_n=18A$ |
| Δ – ВА88-32 63A | Δ – КМИ-22510 или КМИ-22511 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1321 | Δ – ПРК32-25 $I_n=25A$ Y – ПРК32-18 $I_n=18A$ |
| Δ – ВА88-32 40A | Δ – КМИ-22510 или КМИ-22511 Y – КМИ-11210 или КМИ-11211 | Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1316 | Δ – ПРК32-25 $I_n=25A$ Y – ПРК32-14 $I_n=14A$ |
| Δ – ВА88-32 100A | Δ – КМИ-34012 Y – КМИ-22510 или КМИ-22511 | Δ – РТИ-3355 Y – РТИ-1322 | Y – ПРК32-25 $I_n=25A$ |
| Δ – ВА88-32 80A | Δ – КМИ-34012 Y – КМИ-22510 или КМИ-22511 | Δ – РТИ-3355 Y – РТИ-1322 | Y – ПРК32-25 $I_n=25A$ |
| Δ – ВА88-32 80A | Δ – КМИ-34012 Y – КМИ-22510 или КМИ-22511 | Δ – РТИ-2355 Y – РТИ-1322 | Y – ПРК32-25 $I_n=25A$ |
| Δ – ВА88-32 63A | Δ – КМИ-23210 или КМИ-23211 Y – КМИ-11810 или КМИ-11811 | Δ – РТИ-3353 Y – РТИ-1321 | Y – ПРК32-18 $I_n=18A$ |
| Δ – ВА88-32 100A | Δ – КМИ-35012 Y – КМИ-23210 или КМИ-23211 | Δ – РТИ-3357 Y – РТИ-3353 | – |
| Δ – ВА88-33 160A | Δ – КМИ-46512 Y – КМИ-34012 | Δ – РТИ-3359 Y – РТИ-3355 | – |
| Δ – ВА88-33 160A | Δ – КМИ-46512 Y – КМИ-34012 | Δ – РТИ-3359 Y – РТИ-3355 | – |
| Δ – ВА88-32 80A | Δ – КМИ-34012 Y – КМИ-22510 или КМИ-22511 | Δ – РТИ-3355 Y – РТИ-1322 | Y – ПРК32-25 $I_n=25A$ |
| Δ – ВА88-35 200A | Δ – КМИ-48012 Y – КМИ-35012 | Δ – РТИ-3363 Y – РТИ-3357 | – |
| Δ – ВА88-35 200A | Δ – КМИ-48012 Y – КМИ-35012 | Δ – РТИ-3363 Y – РТИ-3357 | – |
| Δ – ВА88-32 100A | Δ – КМИ-35012 Y – КМИ-23210 или КМИ-23211 | Δ – РТИ-3357 Y – РТИ-3353 | – |

Схемы принципиальные электрические управления и защиты электродвигателей АИР

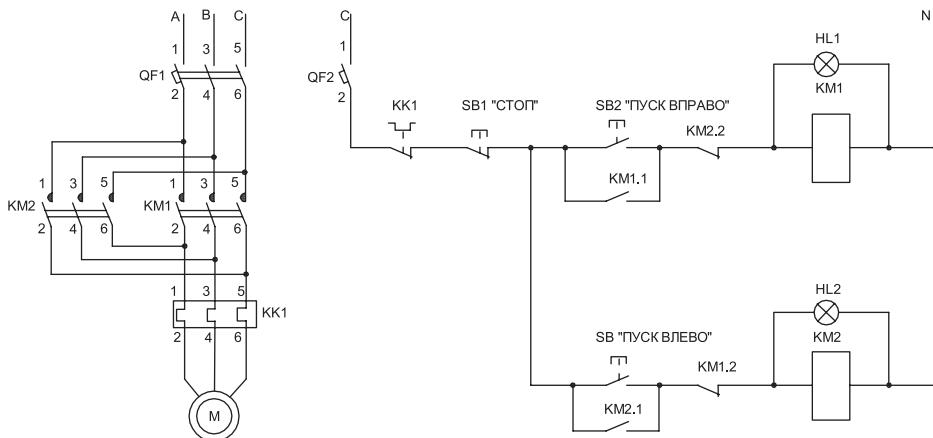


Рисунок В.1 – Схема реверсивного пускателя для управления и защиты асинхронного электродвигателя

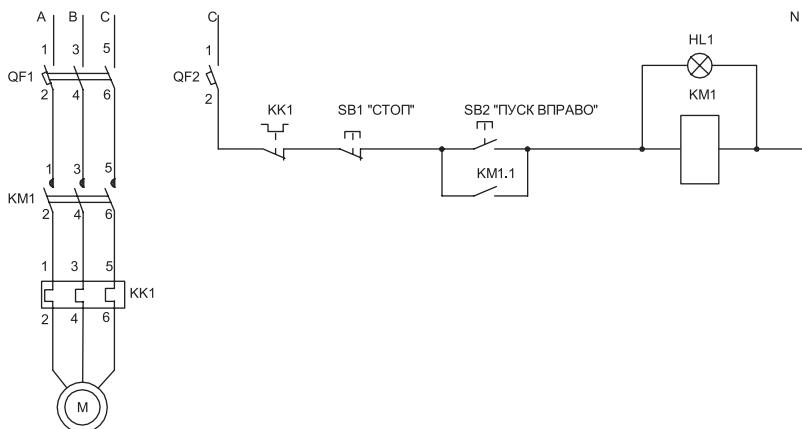


Рисунок В.2 – Схема нереверсивного пускателя для управления и защиты асинхронного электродвигателя

Для заметок

Для заметок