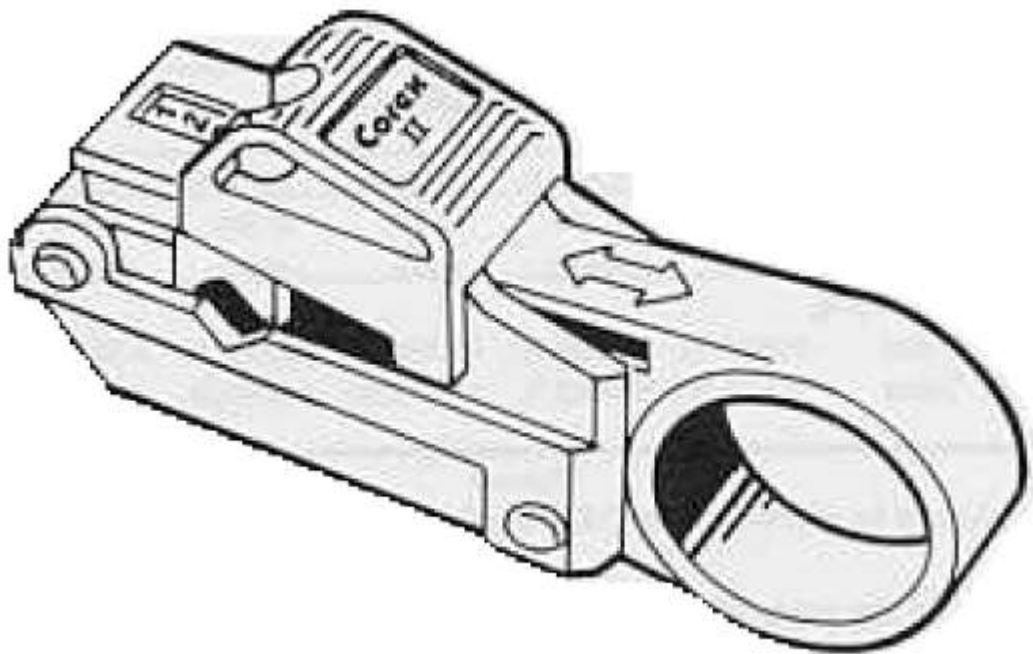


Corex[®] II


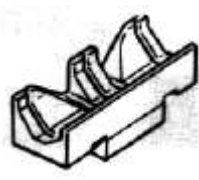
Инструмент для зачистки коаксиального кабеля

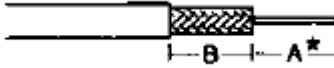


Инструкции по эксплуатации



На рисунке 1 показано, какую длину зачистки дает каждый конкретный комплект/кассета. Информацию по тому, какая длина зачистки необходима, можно найти в инструкции, которая прилагается к разъему. Затем по рисунку 1 определите, какую кассету следует использовать.

<p>Кассета</p> 	<p>V-образный блок (в каждый комплект входит четыре V-образных блока; размер и цвет показаны на рисунке 10)</p>	
--	---	---

<p>Кассета для 2-этапной зачистки (2 ножа) 2-этапная зачистка</p>				
<p>Комплект Corex II</p>	<p>CX 202</p>	<p>CX 207</p>	<p>CX 203</p>	<p>CX 204</p>
<p>Кассета</p>	<p>C 202</p>	<p>C 207</p>	<p>C 203</p>	<p>C 204</p>
<p>Цвет</p>	<p>Красный</p>	<p>Синий</p>	<p>Оранжевый</p>	<p>Желтый</p>
<p>Расстояние между ножами (B) мм</p>	<p>6,0</p>	<p>6,8</p>	<p>9,2</p>	<p>12,0</p>

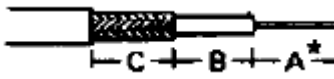
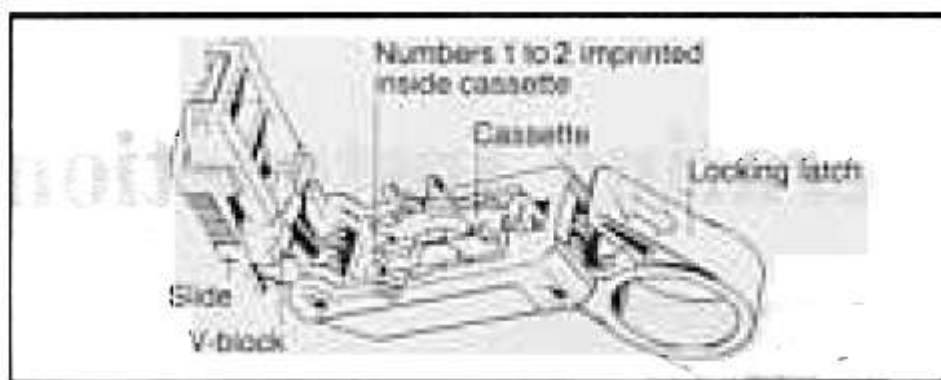
<p>Кассета для 3-этапной зачистки (3 ножа) 3-этапная зачистка</p>					
<p>Комплект Corex II</p>	<p>CX 309</p>	<p>CX 301</p>	<p>CX 300</p>	<p>CX 305</p>	<p>CX 305</p>
<p>Кассета</p>	<p>C 309</p>	<p>C 301</p>	<p>C 300</p>	<p>C 305</p>	<p>C 305</p>
<p>Цвет</p>	<p>Белый</p>	<p>Коричневый</p>	<p>Черный</p>	<p>Зеленый</p>	<p>Темно-коричневый</p>
<p>Расстояние между ножами (C) мм</p>	<p>6,8</p>	<p>8,3</p>	<p>5,5</p>	<p>6,0</p>	<p>7,5</p>
<p>(B) мм</p>	<p>2,5</p>	<p>2,7</p>	<p>5,5</p>	<p>6,0</p>	<p>3,5</p>

Рисунок 1

* Расстояние (A) регулируется с помощью C-ST, упора проводника.



Основные части инструмента для зачистки кабеля показаны на рисунке 2.

Рисунок 2

<p>Numbers 1 and 2 imprinted inside cassette</p>	<p>Номера 1 и 2 нанесены внутри кассеты</p>
<p>Cassette</p>	<p>Кассета</p>
<p>Locking latch</p>	<p>Фиксирующая защелка</p>
<p>Slide</p>	<p>Скользящий эксцентрик</p>
<p>V-block</p>	<p>V-образный блок</p>



Ниже приводится процедура зачистки коаксиального кабеля с помощью инструмента Corex® II.

- А. Установите скользящий эксцентрик в положение 4 или 5.
 В. Чтобы открыть инструмент, поверните фиксирующую защелку вниз (рисунок 3)

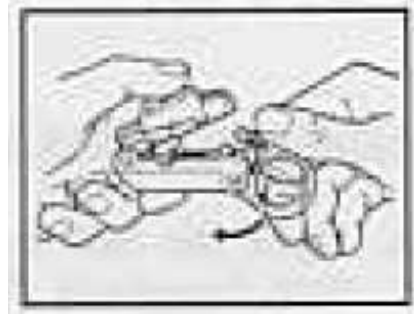


Рисунок 3

- С. Отметьте на оболочке кабеля необходимую длину центрального проводника. (Если имеются кусачки, можно проигнорировать этот шаг и обрезать центральный проводник до нужной длины после зачистки кабеля или воспользоваться упором проводника C-ST.)



Рисунок 4. Метка на кабеле располагается на ноже.

- Д. Удерживая инструмент ручкой к себе, вставьте коаксиальный кабель слева в канавку. Закройте и защелкните инструмент (рисунки 4 и 5).
 Е. Нажмите скользящий эксцентрик вперед в позицию начала резки (смотрите рисунок 6). Убедитесь, что установлен правильный V-образный блок.

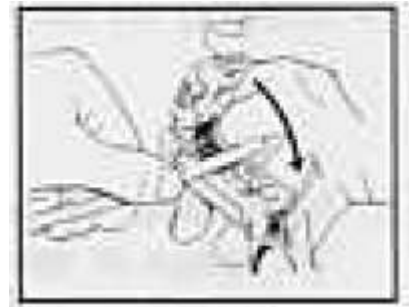


Рисунок 5

Рекомендованные настройки

Коаксиальный кабель	V-образный блок	Продвижение скользящего эксцентрика
RG 58	Синий	3, 2, 1
RG 59, 62	Синий	5, 4, 3
RG 174, 188, 316	Белый	4, 3
RG 6	Желтый	5, 4, 3
Belden 8281	Желтый	5, 4
RG 195, 180	Красный	4, 3, 2

Рисунок 6



Ф. Поверните инструмент вокруг коаксиального кабеля приблизительно пять раз (рисунок 7). Передвиньте скользящий эксцентрик в следующую позицию. Снова проверните инструмент. Затем переместите скользящий эксцентрик в последнюю позицию и еще пять раз проверните инструмент.

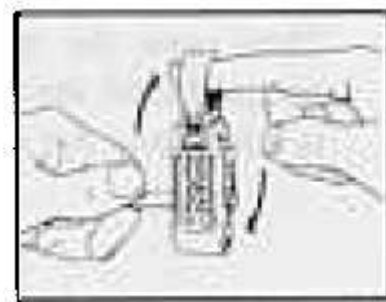


Рисунок 7

Г. Передвиньте скользящий эксцентрик на одну позицию назад. Сжимая инструмент, аккуратно вытяните кабель (рисунок 8). В случае слишком большого сопротивления или некачественной зачистки перейдите к шагу Н.

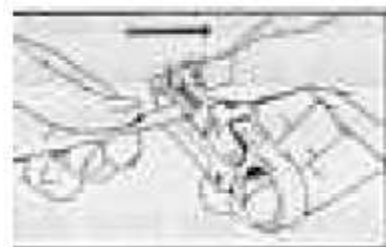


Рисунок 8

Регулировка инструмента Corex® II для зачистки коаксиального кабеля

Н. Осмотрите первую зачистку кабеля. Определите, насколько глубоко каждый нож прорезал кабель.

И. Отрегулируйте глубину реза в зависимости от размеров кабеля. Для этого поворачивайте винты с внутренним шестигранником на нижней стороне инструмента (рисунок 9).



Рисунок 9. Шестигранный ключ 2 мм.

Советы:

Если нож находится практически в правильном положении, поворачивайте установочный винт в пределах $\pm 90^\circ$.

Если нож имеет большее отклонение от правильного положения, поворачивайте установочный винт в пределах от $\pm 270^\circ$ до $\pm 360^\circ$.

Примечание: Отрегулируйте инструмент таким образом, чтобы работала подходящая последовательность перемещений скользящего эксцентрика (рисунок 6); создайте свою собственную 2- или 3-этапную последовательность зачистки.

Ж. Повторите зачистку кабеля, выполнив шаги с А по Г приведенной выше процедуры. Если зачистка все еще неудовлетворительная, повторите регулировку ножей, выполнив приведенные выше шаги Н и И.

Устранение типовых проблем

В случае слишком сильного скручивания оплетки поверните установочный винт ножа резки оплетки на $+90^\circ$, а установочный винт ножа резки оболочки на -90° .

Если после повторяющейся регулировки большая часть оплетки не будет прорезаться правильно, возможно, затупились ножи. Замените кассету и попробуйте использовать новый ножевой модуль.

При зачистке кабеля RG 174 или другого очень тонкого кабеля требуется очень точная регулировка. Для установки правильной глубины реза может потребоваться сделать несколько регулировок ($\pm 30^\circ$). Используйте новый ножевой модуль. Используйте только высококачественный тонкий кабель.

V-образный блок

Подходящий V-образный блок выбирается по внешнему диаметру кабеля (смотрите рисунок 10).

V-образный блок	Диаметр кабеля	Цвет
V-9	2,5 – 3 мм	Белый
V-2	3,0 – 5,0 мм	Красный
V-7	5,0 – 6,4 мм	Синий
V-4	6,4 – 7,6 мм	Желтый

Рисунок 10

Замена V-образного блока

Полностью откройте инструмент (рисунок 11), чтобы освободить пружины, удерживающие V-образный блок. Выньте блок и установите вместо него нужный V-образный блок.

Внимание! При использовании белого V-образного блока необходимо вставить пружины в отверстия.



Рисунок 11

Кассеты

Каждая кассета имеет два набора ножей. Когда ножи затупятся, переверните кассету. Чтобы стороны ножевого модуля можно было различить, внутри кассеты нанесены номера 1 и 2.

Чтобы заменить или перевернуть кассету

Переместите фиксирующую защелку в направлении стрелки, затем вытолкните кассету из инструмента, вставив гаечный ключ в отверстие в нижней части инструмента (рисунок 12).

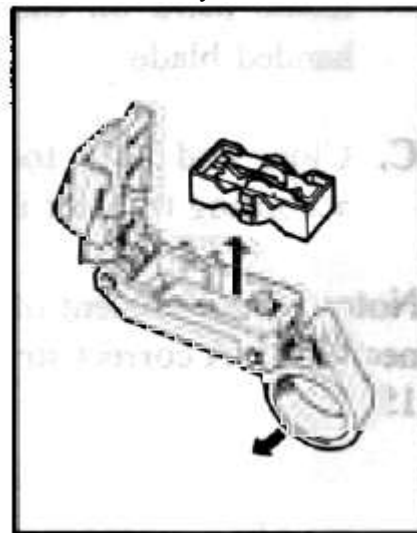


Рисунок 12

Трехэтапная зачистка с использованием кассеты с двумя ножами

Данную процедуру рекомендуется использовать только в тех случаях, когда необходимая трехэтапная зачистка недоступна ни с одной стандартной кассетой серии Corex® II.

А. Если необходима показанная на рисунке 13 длина зачистки, выберите кассету для двухэтапной зачистки, соответствующую размеру «С». Сделайте метку на кабеле на расстоянии $A + C$ (рисунок 14).

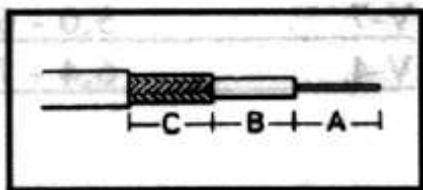


Рисунок 13

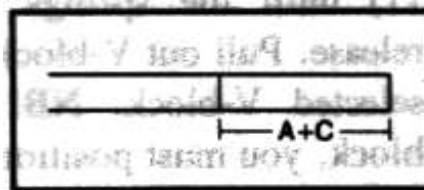


Рисунок 14

В. Откройте инструмент, вставьте с левой стороны коаксиальный кабель и расположите метку на кабеле поверх правого ножа.

С. Закройте и защелкните инструмент; зачистите кабель, как описывалось выше.

Примечание.

Может потребоваться регулировка инструмента.

Правильная зачистка показана на рисунке 15.

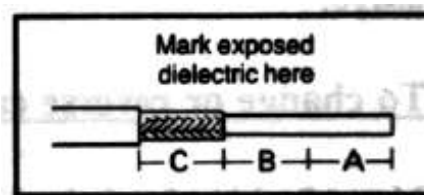


Рисунок 15. Сделайте метку на диэлектрике.

Д. Поставьте метку на диэлектрике на расстоянии «А» от конца кабеля.

Е. Для удаления внутренней диэлектрической оболочки по метке воспользуйтесь обычным инструментом для зачистки (рисунок 16).

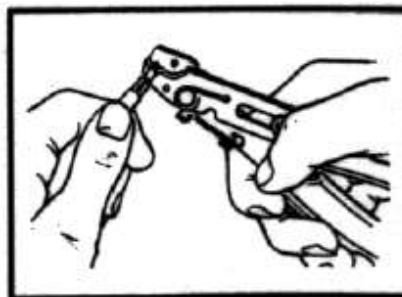


Рисунок 16

Калибратор Corex® II «REDDY»

А. Откройте инструмент, повернув фиксирующую защелку вниз (рисунок 17).

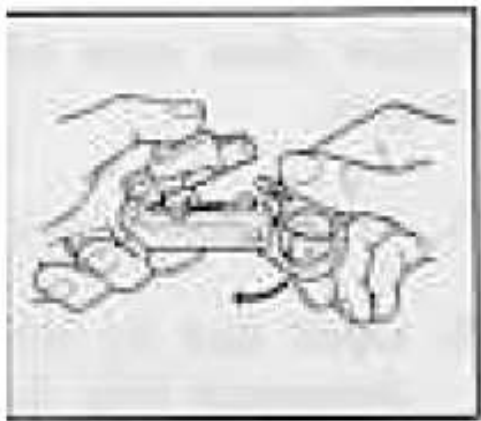


Рисунок 17

В. Выньте кассету из инструмента, для чего переместите фиксирующую защелку в направлении стрелки (рисунок 18). Вытолкните кассету из инструмента, вставив в отверстие на нижней стороне инструмента ключ или другой подходящий инструмент. Поворачивайте винты регулировки ножей против часовой стрелки, пока они не будут полностью утоплены.

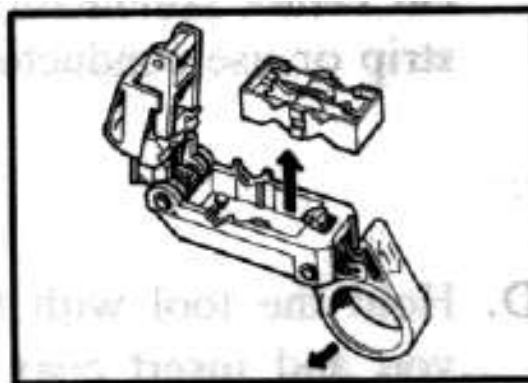


Рисунок 18



С. Установка калибратора. Калибратор имеет маркировку для разных типов кабеля. Устанавливайте калибратор таким образом, чтобы маркировка, соответствующая типу зачищаемого кабеля находилась над регулировочными винтами (рисунок 19). Закройте



инструмент.

Рисунок 19

Д. Использование регулировочных винтов. Поворачивайте регулировочные винты по часовой стрелке, пока они не коснутся калибратора (рисунок 20). Откройте инструмент и выньте калибратор. Установите кассету. Инструмент готов к использованию.



Рисунок 20. Шестигранный ключ 2 мм.

Скользящий эксцентрик является уникальной и наиболее важной деталью инструмента зачистки коаксиальных кабелей. Он позволяет точно отрегулировать проникновение ножей в кабель, снижает трение на оплетке и диэлектрике во время зачистки кабеля.

Всегда используйте скользящий эксцентрик при зачистке кабеля!

Рекомендуемая последовательность положений скользящего эксцентрика

Коаксиальный кабель	V-образный блок	Продвижение скользящего эксцентрика
RG 58	Синий	3, 2, 1
RG 59, 62	Синий	5, 4, 3
RG 174, 188, 316	Белый	4, 3
RG 6	Желтый	5, 4, 3
Belden 8281	Желтый	5, 4
RG 195, 180	Красный	4, 3, 2

Регулируйте инструмент таким образом, чтобы можно было использовать указанную последовательность позиций. Если в приведенной выше таблице нет зачищаемого кабеля, создайте свою собственную двух или трехэтапную последовательность зачистки.

Примечание: Перед тем, как вытянуть кабель из инструмента, обязательно верните скользящий эксцентрик на одну позицию назад.

Предупреждение! Для большинства кабелей RG 62 не рекомендуется использовать трехэтапную зачистку. Кроме того, ее не рекомендуется использовать для большинства кабелей с диэлектриком из полиэтилена или другого мягкого материала. Используйте инструмент для двухэтапной зачистки.

Не используйте инструмент для зачистки кабелей с дренажными проводниками.

Предупреждение

Чтобы избежать повреждения глаз, обязательно надевайте защитные очки.