

МЕГЕОН 98005



КАЛИБРАТОР

Благодарим вас за доверие к продукции нашей компании

© МЕГЕОН. Все права защищены.



● ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Номенклатура трубы	металлопласт (PAP, PP-ALUX) и полиэтилен (PE, PE-X, PE-RT)
Типоразмеры обрабатываемых труб	16, 20, 26
Сечение труб обрабатываемых фаскоснимателем	16x2,0/ 20x2,0/ 26x3,0 мм
Угол между режущими кромками ножей–фаскоснимателей	60°
Ресурс калибратора (каждого диаметра)	2000 циклов
Наработка до заточки ножей–фаскоснимателей	250 циклов
Условия эксплуатации	Температура: -20...60°C Относительная влажность: до 100%
Условия хранения и транспортировки	Температура: -20...60°C Относительная влажность: не более 85% без выпадения конденсата
Габаритные размеры	115x95x26 мм
Вес	65 г

● ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед калиброванием труба должна быть отрезана под прямым углом к ее продольной оси. Несоблюдение этого правила может привести к некачественной работе ножей — фаскоснимателей, что в последующем может вызвать брак соединения. Штуцер калибратора следует вводить в трубу вдоль ее оси, не допуская перекоса. Не допускается использовать калибратор для работы с трубами, внутренний диаметр которых не соответствует 12, 20 и 26 мм, а также с трубами из других материалов, кроме полиэтилена, сшитого полиэтилена и металлопластика на основе сшитого полиэтилена. Труба должна надвигаться на штуцер калибратора до врезания ножей — фаскоснимателей в материал внутреннего слоя трубы, после чего калибратором производят несколько вращательных движений.

● ЗАТОЧКА

После выполнения калибратором 250 циклов, ножи следует подточить с помощью надфиля или наждачной бумаги. Пластиковые штуцеры калибратора следует оберегать от механических и термических повреждений.