



КОРПУСА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ШРС

IP 31/IP 54

ПАСПОРТ



Дата изготовления _____

Произведено: ООО «МФК ТЕХЭНЕРГО»

1. Назначение и область применения

Корпус металлический, изготовленный по ГОСТ 32397-2013, предназначен для дальнейшей сборки низко- вольтных распределительных электрощитов. Металлокорпуса должны устанавливаться в помещениях с невзрывоопасной средой, не содержащей токопроводящей пыли и химически активных веществ. Нижнее значение температуры окружающего воздуха – 40 С.



2. Технические характеристики

- 2.1. Номинальный ток щита.....до 630 А
- 2.2. Номинальное напряжение щита.....до 400 В
- 2.3. Исполнение: Ш – шкаф, Р - распределительный, С – силовой
- 2.4. Толщина метал. корпуса.....1,0 мм
- 2.5. Толщина метал. монтажной панели оцинкованной.....1,0 – 1,2 мм
- 2.6. Климатическое исполнение.....УХЛ 3
- 2.7. Степень защиты.....IP31/IP54
- 2.8. Тип защитного покрытия.....полиэфирное порошковое покрытие

(RAL 7035, RAL 7032, RAL 9016)

3. Устройство

- 3.1. Металлический корпус с защитным покрытием из полиэфирной порошковой краски. Дверца корпус запирается на замок.

4. Комплект поставки

- 4.1. Корпус металлических.....1 шт.
- 4.2. Паспорт с приложением.....1 шт.
- 4.3. Упаковка1 шт.



5. Правила транспортирования

5.1. Транспортировать упакованные корпуса можно всеми видами крытых транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным, авиационным и др.) в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозок при температуре воздуха от –50 °С до +50 °С. Транспортная тара предохраняет корпуса от прямого воздействия атмосферных осадков, пыли и ударов при транспортировании.

5.2. Корпуса до введения в эксплуатацию должны храниться в заводской упаковке.

6. Гарантийные обязательства

6.1. Гарантийный срок эксплуатации корпуса – 1 год со дня продажи при условии соблюдения потребителем условий хранения, транспортирования и монтажа.

6.2. Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в изделие, которые не ухудшат его технические характеристики, а являются результатом работ по совершенствованию его конструкции или технологии производства.