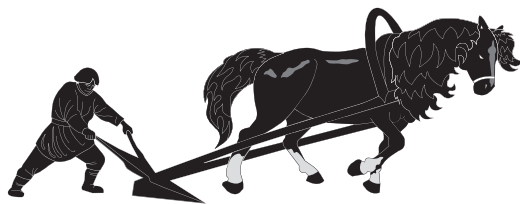
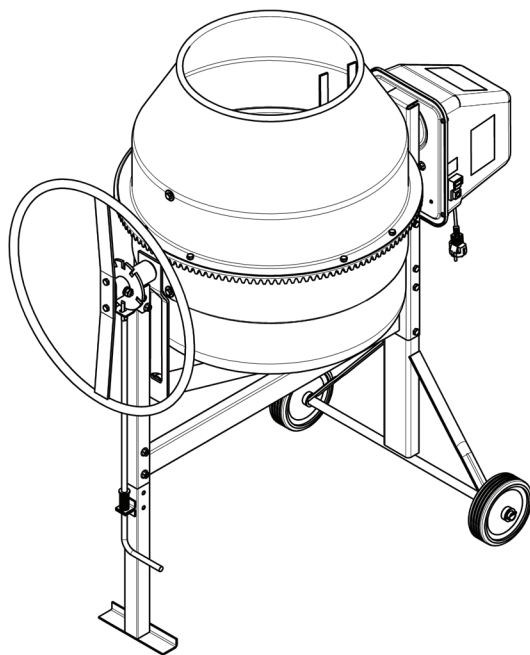


Руководство по эксплуатации



ЗЕМЛЯК



БСЭ-180

БСЭ-200

Бетоносмеситель электрический

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бетоносмесители предназначены для приготовления подвижных бетонных смесей марок П2-П4 по ГОСТ 7473-94, растворов строительных по ГОСТ 28013-98, а также их сухих компонентов.

Бетоносмеситель предназначен для работы при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C, при отсутствии атмосферных осадков или же под навесом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БСЭ-180	БСЭ-200
Геометрический объём ёмкости, л	160	175
Объём готового замеса, л, не менее	90	115
Режим эл/питания, В/Гц	220/50	
Потребляемая мощность, Вт, не более	600	850
Номинальная полезная мощность электродвигателя, Вт	370	500
Длина, мм	1210	
Ширина, мм	700	
Высота, мм	1360	
Диаметр колёс, мм	160	
Масса нетто/брутто, кг	54/ 58	57/ 61

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ.

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.1 – 3.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблице 1–3.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет. Состав пакета указан в таблице 4. Электрическая схема показана на рис. 4.



Внимание! В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

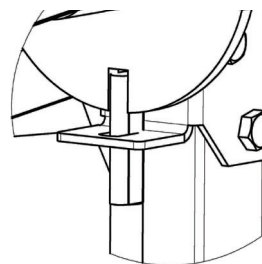
3.1. Установить на основание заднее (2) колёса опорные (6), зафиксировав каждое двумя шайбами (11) и шплинтом (20).

3.2. Используя четыре болта (15) и гайки (21) прикрепить раму монтажную (1) к детали основание заднее (2).

3.3. Смонтировать раму монтажную (1) на основание переднее (3), зафиксировав её используя два болта (17) и гайки (21).

3.4. Используя четыре болта (15) и гайки (21) прикрепить к раме монтажной (1) привод в сборе (8).

3.5. Предварительно одев пружину (13) на фиксатор (4), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, чтобы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).



3.6. Смонтировать скобу с ёмкостью нижней в сборе (9) на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.5, закрепив скобу с помощью двух болтов (18) и гаек (21) к раме монтажной (1) с одной стороны и, с помощью четырёх болтов (16) и гаек (21) к опоре скобы привода в сборе (8) с другой.



Внимание! Кончик фиксатора (4) должен пройти через отверстие кронштейна ограничителя скобы и встать в паз диска фиксатора, как показано на рисунке справа.

3.7. Используя два болта (16) и гайки (21) прикрепить колесо поворотное (5) к скобе с ёмкостью в сборе (9).

3.8. Предварительно выставив вертикально, узел скоба с ёмкостью нижней в сборе (9), смонтировать на неё ёмкость верхнюю (14) и секторы (12), наживив при этом винтовые соединения (15,19). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винтовые соединения (15,19). В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, колесо чугунное уже будет прикреплено к ёмкости нижней двумя болтами (15) и шайбами (19). Освободив эти два болтовых соединения, смонтировать на ёмкость ниж-

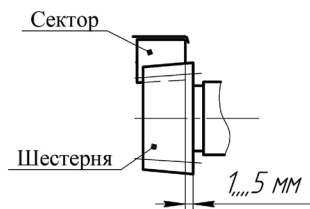
ную емкость верхнюю (14) наживив, а после затянув болтовые соединения (15,19).



Внимание! Для герметизации емкостей нижней и верхней в месте соединения, перед монтажом емкости верхней (14), нанести на юбку емкости нижней слой герметика из тюбика, вложенного в состав пакета (см. таблица 4).

При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (7) на емкости нижней и емкости верхней. Во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия. **Перетяжка винтов недопустима.**

3.9. Отрегулировать натяжение зубчатого ремня, а также зазор между конической шестерней и секторами, обеспечив плавное вращение емкости бетоносмесителя. Для обеспечения нормальной натяжки зубчатого ремня руководствоваться указаниями приведёнными в строке 2 таблицы 6. Выставление зазора между конической шестерней и секторами производить следующим образом: ослабить четыре болта крепления скобы с емкостью в сборе (9) к опоре скобы привода в сборе (8) и ввести полоску картона толщиной 2,5 – 3 мм. между зубьями сектора и конической шестерни, затем болты затянуть.



Внимание! При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм. Смотрите рисунок 1.

Внимание! Допускается радиальное биение на емкости до 3 мм.

Внимание! Лопасти могут поставляться в разобранном виде.

3.10. Используя четыре болта (16), шайбы (10) и гайки (21), прикрепить лопасти (7) к внутренней стороне емкости нижней, узла скоба с емкостью в сборе (9), и емкости верхней (14).

Схема – состав и сборка лопасти бетоносмесителя приведена на стр. 14.

Схема – состав бетоносмесителя

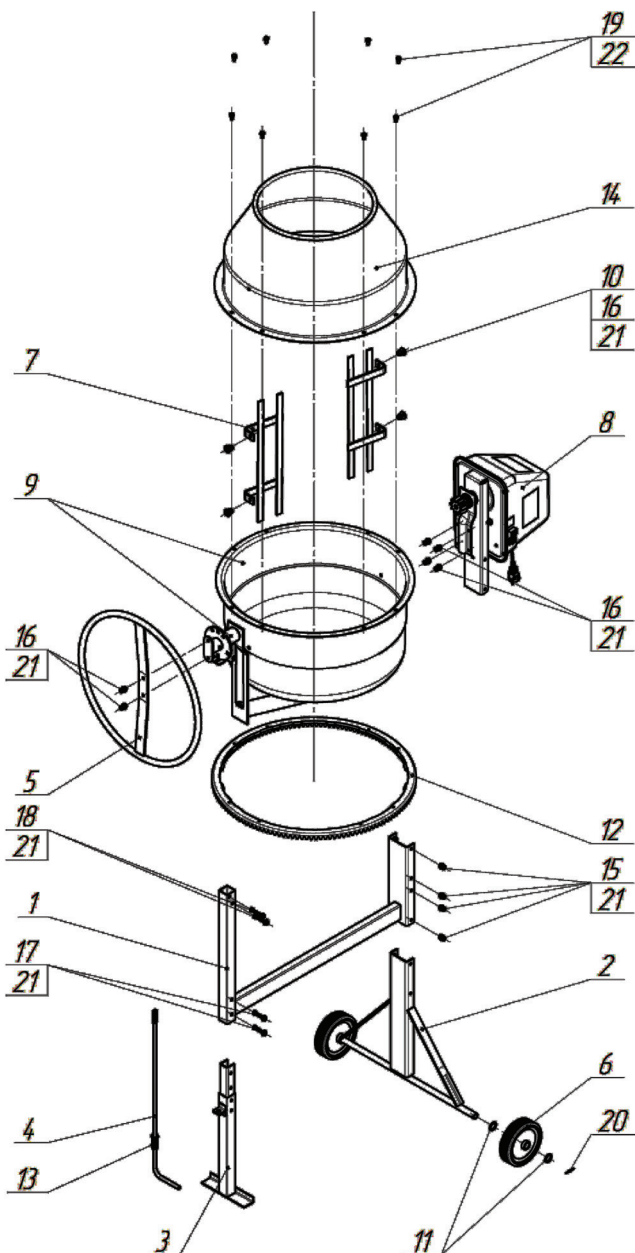


рис. 1

Таблица 1

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б130.01.000	Рама монтажная	1	11	Б130.00.006	Шайба стопорная d21	4
2	Б130.02.000	Основание заднее	1	12	Б130.00.020-01	Колесо чугунное	1
3	Б130.03.000	Основание переднее для бетоносмесителя для БСЭ-180, БСЭ-200	1	13	Б130.00.024	Пружина	1
4	Б130.06.000	Фиксатор	1	14	Б150М.00.030	Ёмкость верхняя для бетоносмесителя БСЭ-180, БСЭ-200	1
5	Б130.10.000	Колесо поворотное	1	15 и 22	020 08 002	Болт М8х16	16
6	Б130.19.000-01	Колесо опорное в сборе	2	16	020 08 003	Болт М8х20	10
7	Б165.09.000	Лопасть	2	17	020 08 007	Болт М8х50	2
8	Б165ПЧ.14.000	Привод в сборе для бетоносмесителя БСЭ-180	1	18	020 08 008	Болт М8х55	2
8	Б180ПЧ.14.000	Привод в сборе для бетоносмесителя БСЭ-180, БСЭ-200	1	19	260 08 001	Шайба пружинная d8	8
9	Б165.11.000	Скоба с ёмкостью нижней в сборе для бетоносмесителя БСЭ-180.	1	20	264 03 002	Шплинт 3,2х28	2
9	Б180.11.000	Скоба с ёмкостью нижней в сборе для бетоносмесителя БСЭ-180, БСЭ-200.	1	21	040 08 007	Гайка М8	22
10	Б130.00.003	Шайба d8	4				

Схема-состав привода в сборе

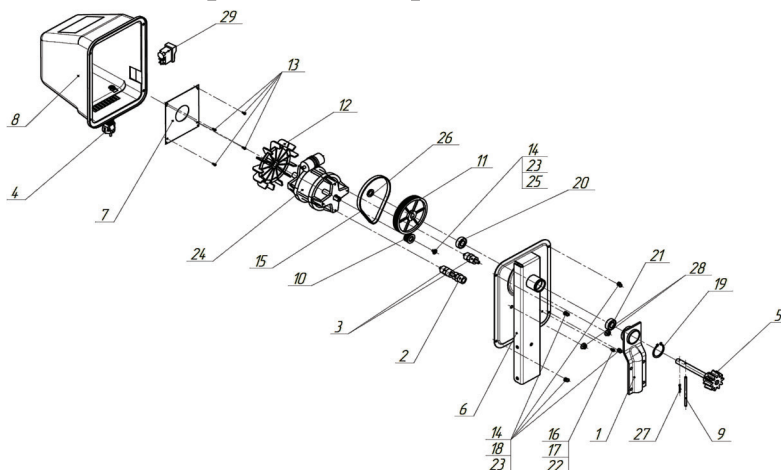


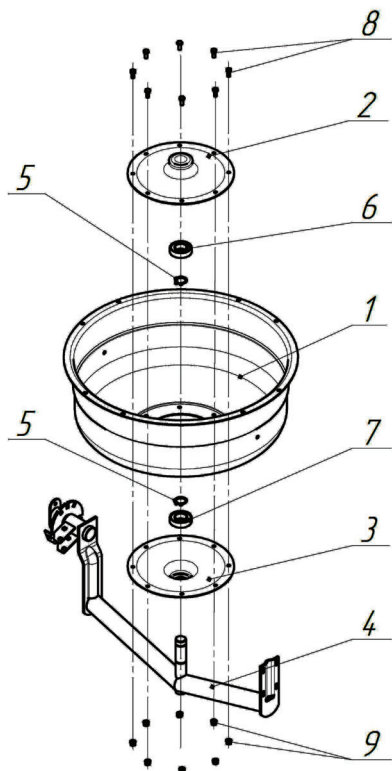
рис. 2

Таблица 2

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б130.05.000	Опора скобы	1	16	030 04 004	Винт М4х12	1
2	Б130.21.000	Болт изолирующий одно- сторонний	1	17	040 04 002	Гайка М4	1
3	Б130.22.000	Болт изолирующий двусто- ронний	2	18	040 05 001	Гайка М5	4
4	Б130М.25.000	Шнур армированный в сборе	1	19	120 42 001	Кольцо стопорное	1
5	Б130.29.000	Вал привода в сборе для бетоносмесителя БСЭ-180	1	20	170 01 002	Подшипник	1
5	Б130Ч.29.000	Вал привода в сборе для бетоносмесителя БСЭ-200	1	21	170 02 001	Подшипник	1
6	Б165ПЧ.04.000	Корпус привода	1	22	260 04 004	Шайба пружинная d4	1
7	Б120П.14.002	Лист	1	23	260 05 002	Шайба пружинная d5	5
8	Б120П.14.003	Кожух	1	24	310 04 001	Электродвигатель для бетоносмесителя БСЭ-180	1
9	Б130.00.007	Штифт	1	24	310 05 001	Электродвигатель для бетоносмесителя БСЭ-200	1
10	Б130.00.017-01	Шестерня малая	1	25	260 05 001	Шайба d5	1
11	Б130.00.018	Шестерня большая	1	26	260 16 001	Шайба d16	1
12	Б130.00.025-01	Вентилятор	1	27	264 03 001	Шплинт 3,2х20	1
13	190 04 003	Винт саморез	4	28	040 08 007	Гайка М8	2
14	030 05 003	Винт М5х12	5	29	171 00 001	Пускатель магнитный	1
15	181 14 001	Ремень зубчатый	1				

Схема – состав скобы с ёмкостью нижней в сборе

Таблица 3

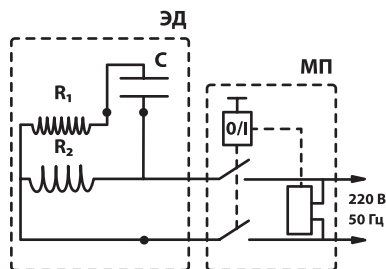


№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б165.00.031	Ёмкость нижняя для бетонсмесителя БСЭ-180	1
1	Б180.00.032	Ёмкость нижняя для бетонсмесителя БСЭ-200	1
2	Б130.00.013	Фланец верхний для бетонсмесителя БСЭ-180, БСЭ-200	1
3	Б130.00.014	Фланец нижний для бетонсмесителя БСЭ-180, БСЭ-200	1
4	Б165.07.000	Скоба для бетоносмесителя БСЭ-180	1
4	Б180.07.000	Скоба для бетоносмесителя БСЭ-200	1
5	120 30 001	Кольцо	2
6	170 01 003	Подшипник	1
7	170 02 002	Подшипник	1
8	020 08 002	Болт М8х16	8
9	040 08 007	Гайка М8	8

рис. 3

Таблица 4 – Состав пакета.

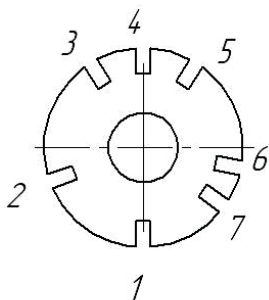
№	№ в схеме (рис.№2)	Наименование	Кол-во, шт
1		Автогерметик ТУ 2257-001-56703357-01	1 тубик
2	10	Шайба d8	4
3	11	Шайба стопорная d21	4
4	15 и 22	Болт М8х16	14
5	16	Болт М8х20	10
6	17	Болт М8х50	2
7	18	Болт М8х55	2
8	19	Шайба пружинная d8	6
9	20	Шплинт 3,2х28	2
10	21	Гайка М8	22



ЭД – электродвигатель,
МП – магнитный пускатель.

рис. 4

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ.



- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. хранение; | 5. выгрузка; |
| 2. перемешивание; | 6. перемешивание; |
| 3. выгрузка; | 7. перемешивание; |
| 4. полная выгрузка; | |

рис. 5

4.1. Установить бетоносмеситель на горизонтальную поверхность, предварительно обеспечив безопасные условия работы, согласно разделу 5 «Меры безопасности» настоящего паспорта».

4.2. Выставить ёмкость бетоносмесителя на выбранный угол (поз 2,6,7 диска фиксатора, рис.5).

Примечание: Угол близкий к горизонтали (поз. 6 диска фиксатора, рис. 5) обеспечит хорошую размешиваемость, но уменьшит объём готового замеса, л.

4.3. Запустить бетоносмеситель в работу (включить электродвигатель).





4.4. Загрузить компоненты смеси в нужных пропорциях. В момент перемешивания долить воды до нужной консистенции.



Внимание! Для предотвращения поломки привода бетоносмесителя загрузку ёмкости материалом производить только при включенном электродвигателе.

Ниже в таблице 5 приведены примерные пропорции компонентов для приготовления замесов бетона и строительного раствора со стандартным (50 кг) мешком цемента. Пропорции в таблице носят информативный характер и производитель не настаивает на их применении.

Таблица 5.

Цемент 	Песок 	Гравий 	Вода 
Бетон	60 л	110 л	25 л
Строительный раствор	110 л	—	25 л

Примерные пропорции компонентов для приготовления замесов бетона и строительного раствора со стандартным (50 кг) мешком цемента. 1 литр цемента = 1 кг, 1 лопата цемента = 4 литрам, 1 тачка = 60-80 литрам

4.5. После перемешивания в течение 2-5 мин выгрузите смесь в поддон путём наклона ёмкости горловиной вниз (поз. 3, 4, 5 диска фиксатора рис. 5).



4.6. Внимание! Для исключения застывания смеси и как следствие поломки изделия, по окончании работы засыпьте в ёмкость включенного изделия небольшое количество гравия (примерно 1 ведро) и залейте водой. Перемешайте в течение 3-5 минут чтобы удалить остатки раствора. Выгрузите гравий. Отключите сетевой шнур и обмойте бетоносмеситель водой.



4.7. Внимание! Во избежание истирания деталей зубчатых передач изделия через каждые 8 часов работы производить проверку и регулировку натяжения зубчатого ремня и узлов крепления привода. Для обеспечения нормальной натяжки ремня руководствоваться указаниями приведёнными в строке 2 таблицы 6

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Перед запуском бетоносмесителя:

5.1.1. Убедитесь, что все защитные устройства находятся на своих местах и в рабочем состоянии.

5.1.2. Не включать бетоносмеситель со снятым кожухом электродвигателя.

5.1.3. Проверьте наличие и надёжность заземления.

5.1.4. Для подсоединения бетоносмесителя к электросети применять удлинитель максимальной длиной не более 50 м и сечением токопроводящей жилы не менее 1 мм².

5.1.5. Удлинитель должен быть подключен через предохранитель или автоматический выключатель.

5.2. При работе бетоносмесителя:

5.2.1. Запрещается снимать кожух электродвигателя.

5.2.2. Запрещается прикасаться (даже рабочим инструментом) к вращающимся частям бетоносмесителя.

5.2.3. Использовать бетоносмеситель только для приготовления бетонных смесей и строительных растворов. Размешивание химикатов, пищевых продуктов не рекомендуется.

5.2.4. Оператору необходимо носить соответствующую обувь и рабочую форму.

5.2.5. Перед любым техническим обслуживанием остановить и обесточить бетоносмеситель.

5.2.6. Замену вышедших из строя деталей производить только оригинальными запчастями.

6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Характерные неисправности и методы их устранения представлены в таблице 6

Таблица 6

Неисправность, ее проявление и доп. признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При вращении ёмкости на холостом ходу ощущаются удары конической шестерни об сектора.	1. Не обеспечено полное зацепление секторов в замках друг с другом.	1. Ослабить все гайки крепления секторов. Прокручивая ёмкость от руки, добиться полного зацепления секторов (посадки выступа сектора в гнездо замка последующего сектора). Затянуть гайки крепления секторов.
	2. Деформирован торец ёмкости нижней для посадки секторов.	2. Отрихтовать посадочный торец ёмкости нижней, предварительно сняв ёмкость верхнюю и сектора Сборку производить в обратной последовательности в соответствии с требованиями, указанными в описании схемы монтажа настоящего паспорта.
2. Вытянулся зубчатый ремень и слетает с шестерён ременной передачи привода	1. Не обеспечена нормальная натяжка зубчатого ремня.	1. Снять кожух на приводе в сборе. Ослабить гайки на болтах изолирующих двусторонних, повернуть с усилием эл.двигатель вокруг одного болта изолирующего с перемещением второго болта по пазу кожуха так чтобы было обеспечено нормальное натяжение зубчатого ремня. Усилие, прилагаемое к двигателю должно быть 8 – 10 кгс. Затянуть гайки на болтах изолирующих и установить кожух на место.
	2. Шестерня малая (на валу эл. двигателя) и шестерня большая (на валу привода) выставлены в разных плоскостях.	2. Снять кожух на приводе в сборе. Отвернуть гайки крепления болтов изолирующих двусторонних и при помощи регулировочных шайб, устанавливаемых под болты изолирующие, выставить шестерни в одной плоскости, тем самым, исключая сползание зубчатого ремня с шестерён. Завернуть гайки крепления болтов изолирующих. Установить кожух на место.
3. Не вращается вал привода	1. Изношен зубчатый ремень	1. Заменить зубчатый ремень на новый.
	2. Изношены большая и (или) малая шестерни	2. Заменить изношенные шестерни на новые.
	3. Заклинил подшипник 80202 ГОСТ 7242-81 либо 180202 ГОСТ 8882-75 (либо оба) на валу привода.	3. Заменить заклинивший подшипник на новый.

Неисправность, ее проявление и доп. признаки	Вероятная причина	Метод устранения
4. Изношены (истерлись зубья) малой шестерни и зубчатого ремня	Загрузка ёмкости бетоносмесителя материалом производилась при не включенном эл.двигателе (не вращающейся ёмкости)	Заменить изношенные зубчатый ремень и шестерню на новые. Внимание! Впредь загрузку ёмкости бетоносмесителя материалом производить только при включенном электродвигателе (вращающейся ёмкости).
5. Туго, со скрипом вращается ёмкость (скрип в районе фланцев)	1. Нарушена герметичность фланцев, влага из ёмкости попала между фланцами.	1, 2. Открутить болты крепления фланцев с нижней ёмкостью и разъединить фланцы. Очистить от влаги, грязи внутреннюю полость фланцев и поверхность оси центральной. При необходимости (в случае заклинивания), заменить подшипники на новые. Собрать фланцы с ёмкостью, при этом на поверхности фланцев и ёмкости по линии стыка нанести слой автогерметика по ТУ 2257-001-56703357-01.
	2. Заклинил подшипник 80206 ГОСТ 7242-81 либо 180206 ГОСТ 8882-75 (либо оба) на оси центральной.	
6. Не фиксируется ёмкость в выбранное положение (угол).	1. Изогнут кронштейн ограничителя и фиксатор не вставляется в его паз.	1. Выправить кронштейн ограничителя.
	2. Изогнут диск фиксатора.	2. Отрихтовать диск фиксатора.
	3. Изогнут уголок с направляющим отверстием на основании переднем.	3. Выправить уголок с направляющим отверстием.

7. СБОРКА ЛОПАСТИ БЕТНОСМЕСИТЕЛЯ

Составные части показаны на рис. 6.

Схема-состав лопасти бетоносмесителя.

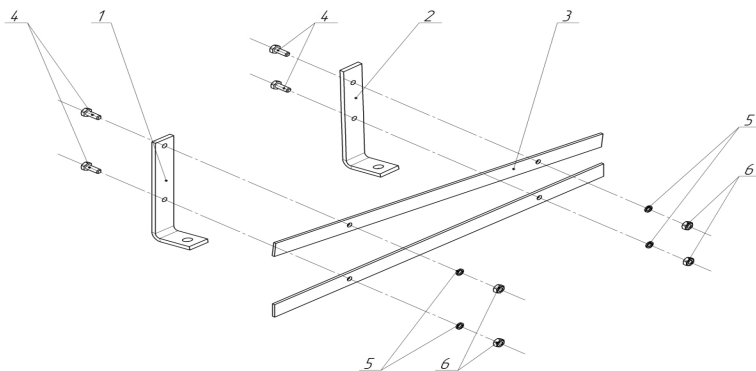


рис. 6

Наименования и обозначения составных частей приведены в таблице 7.

Крепёжные детали для сборки упакованы в отдельный пакет. Состав пакета указан в таблице 8.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

7.1. Выложить составные части на ровную поверхность.

7.2. Используя болты (4), шайбы (5) и гайки (6) собрать две лопасти как показано на рис. 6. Затяжку болтовых соединений произвести от руки.



Внимание! Кронштейн у которого межосевое расстояние 86 мм. между двумя отверстиями диаметром 6мм. является кронштейном нижним (1). Кронштейн у которого межосевое расстояние 58 мм. между двумя отверстиями диаметром 6мм. является кронштейном верхним (2). Соответственно в каждой лопасти по одному верхнему и нижнему кронштейну.

7.3. Произвести действия указанные в п.п. 3.10. настоящего паспорта.

Внимание! При монтаже лопасти необходимо обратить внимание, что кронштейн верхний (2) крепится к ёмкости верхней, а кронштейн нижний (1) крепится к емкости нижней.

7.4. Произвести окончательную затяжку болтовых соединений лопасти.

Таблица 7

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б120.09.007	Кронштейн нижний	1
2	Б120.09.006	Кронштейн верхний	1
3	Б140.09.008	Лопатка бетоносмесителя БСЭ-180, БСЭ-200	2
4	020 06 002	Болт М6х16	4
5	260 06 001	Шайба d6	4
6	040 06 003	Гайка М6	4

Таблица 8 – Состав пакета

№	Наименование	Ед.
1	Болт М6х16	8
2	Шайба d6	8
3	Гайка М6	8

8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).

8.1 Гарантийный срок эксплуатации бетоносмесителя - 12 календарных месяцев со дня продажи.

8.2 В случае выхода бетоносмесителя из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера бетоносмесителя серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 т. (495) 647-76-71

8.3 Безвозмездный ремонт или замена бетоносмесителя в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

8.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей бетоносмесителя, в течение срока, указанного в п. 8.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить бетоносмеситель Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом Р.Ф. «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт бетоносмесителя или его замену. Транспортировка бетоносмесителя для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

8.5 В том случае, если неисправность бетоносмесителя вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 8.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт бетоносмесителя за отдельную плату.

8.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

8.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);

- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);

- нормальный износ: бетоносмеситель, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;

- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;

- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность;

8.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки бетоносмесителя, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки бетоносмесителя относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов бетоносмесителя потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.



Внимание! Уточняйте адреса и телефоны СЦ на сайте компании: www.kalibrcompany.ru

9. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Бетоносмеситель рекомендуется хранить в закрытом помещении или под навесом исключая возможность механических повреждений и защищая от атмосферных осадков.

Прекращая работу на длительный период бетоносмеситель необходимо законсервировать:

- очистить от бетона и загрязнений;
- тщательно очистить внутреннюю полость емкости;
- устранить повреждения;
- заменить поврежденные крепежные детали, подкрасить.

Транспортировка бетоносмесителя производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

10. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы бетоносмесителя 3 года.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Бетоносмеситель после окончания срока службы должен быть утилизирован.

Утилизация не требует специальных мер, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды.

Утилизация производится по СанПиН 2.1.7.1322-03 как утилизация малоопасных веществ.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бетоносмеситель Земляк БСЭ-180, БСЭ-200

заводской (серийный) _____

соответствует ТУ 4826-011-94832296-2013 и признан годным к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковано согласно требованиям нормативно технической документации.

Срок защиты без переконсервации — 1 год.

Упаковщик _____

Ответственный за приемку _____

(подпись)

_____ (дата)

М.П.

Товар сертифицирован

Декларация соответствия ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011

ЕАЭС №RU Д-RU.АБ37.В.19267

Выдана органом по сертификации: ООО «Альянс»

Аттестат рег. RA.RU.11.АБ37

Срок действия декларации соответствия с 13.12.2017 по 12.12.2020

Изготовитель: ООО «ТеплоТрейд», 453510, Россия, Республика Башкортостан, г.Белорецк, ул. Тюленина, д.14.

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею. Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Талон № 1*

на гарантийный ремонт бетоносмесителя

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт бетоносмесителя

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею. Подпись покупателя _____

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 3*

на гарантийный ремонт бетоносмесителя

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати

Продавец _____

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4*

на гарантийный ремонт бетоносмесителя

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати

Продавец _____

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

